

Remeha

fr

Chaudière fioul/gaz

P 520



Notice de montage

Sommaire

1	Colisage	3
1.1	Plaquette signalétique	5
2	Montage	6
2.1	Montage du corps de chaudière	6
2.2	Montage des tiges d'assemblage inférieures et supérieures	12
2.3	Montage des tiges d'assemblage latérales	13
2.4	Montage du doigt de gant et des bouchons	15
2.5	Montage des brides avant supérieure et inférieure	16
2.6	Epreuve hydraulique	16
2.7	Montage des accélérateurs de convection	18
2.8	Montage des tampons de ramonage	19
2.9	Mise en place des trappes inférieures sur les éléments avant et arrière	20
2.10	Porte foyer	20
2.11	Mise en place de la charnière pour porte foyer	21
2.12	Montage de la porte foyer	21
2.13	Viseur de flamme	22
2.14	Montage bride de retour chaudière P 520-13 à P 520-25	22
2.15	Montage bride de départ chaudière P 520-13 à P 520-25	23
2.16	Montage du départ fumées	23
2.17	Montage du contrôleur de débit	25
2.18	Montage des accélérateurs de convection (Pour les chaudières livrées avec corps monté)	25
2.19	Montage des traverses supérieures - Colis RC2 ou RC3 (Pour les chaudières livrées avec corps monté)	26
2.20	Montage de l'isolation supérieure - 13 à 17 éléments (Colis FA34 à FA41)	26
2.21	Montage des chemins de câbles - 13 à 17 éléments (Colis FA23, FA25, FA27)	26
2.22	Montage de l'isolation supérieure - 19 à 25 éléments (Colis FA37, FA39, FA40, FA41)	27
2.23	Montage de la pièce intermédiaire - 19 à 25 éléments (Colis RC3)	27
2.24	Montage des chemins de câbles - 19 à 25 éléments (Colis FA16 et Colis FA18, FA20, FA22, FA24)	28
2.25	Montage des équerres de positionnement de l'habillage (Colis RC2 ou RC3)	28
2.26	Montage des pattes support de rail inférieur (Colis RC2 ou RC3)	29
2.27	Montage des équerres de fixation des rails supérieurs et inférieurs (Colis RC2 et RC3)	31
2.28	Mise en place de l'isolation - Colis FA34 à FA41	32
2.29	Mise en place des panneaux latéraux (Colis FA142 à FA143 et FA10 à FA11)	34
2.30	Montage du panneau de porte foyer et de la traverse inférieure (Colis RC2 ou RC3)	35
2.31	Montage du support de tableau (pour tous tableaux) (Colis RC2 ou RC3)	35
2.32	Montage du tableau de commande	37
2.33	Mise en place de l'isolation	39

1 Colisage

- ▶ Avant de commencer l'installation de votre chaudière, vous pouvez vérifier d'après le tableau ci-après si vous êtes bien en possession de tous les colis la composant.

■ Corps de chaudière + Accessoires

- Pour les chaudières livrées avec corps monté

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments	13	15	17	19	21	23	25
Corps de chaudière assemblé (composition suivant modèle)	1	1	1	1	1	1	1
Liasse outils de chauffe (composition suivant modèle)	1	1	1	1	1	1	1

- Corps de chaudière non assemblé

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Châssis (dimensions suivant modèle)		1	1	1	1	1	1	1
Élément arrière		1	1	1	1	1	1	1
Élément intermédiaire normal		8	10	12	14	15	17	19
Élément intermédiaire spécial		3	3	3	3	4	4	4
Élément avant		1	1	1	1	1	1	1
Liasse tiges d'assemblage + Outils de chauffe (composition suivant modèle)		1	1	1	1	1	1	1
Garniture accessoires standard (composition suivant modèle)	1 Colis	FA 48	FA 50*	FA 52*	FA 54*	FA 56	FA 58	FA 60
Garniture accessoires complémentaires (composition suivant modèle)**	1 Colis	FA 67**	FA 69	FA 71	FA 73	FA 75	FA 77	FA 79
Plaque foyère pleine		1	1	1	1	1	1	1
Plaque de raccordement fumées à embout	Ø 300							
	Ø 350							
	Ø 400	1	1	1	1			
Plaque de raccordement fumées pleine						1	1	1
Boîte à fumées		1	1	1	1	1	1	1
Garniture tube répartiteur*			*	*	*	1	1	1

*La garniture tube répartiteur d'eau des P 520 de 15 à 19 éléments est incluse dans le colis accessoires standard.

**Le diaphragme pour les chaudières P 520 13 et 14 éléments, est livré dans le colis accessoires complémentaires.

■ Accélérateurs de convection

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Accélérateurs de convection	Colis CM 22		1	1	1			
	Colis CM 23	1	1	1	1	2	2	2

■ Garniture habillage

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Garniture habillage	Colis RC 2	1	1	1				
	Colis RC 3				1	1	1	1
	Colis MR 4		1	1	1			
	Colis MR 5	1				1	1	1
	Colis FA 10	2		2	1		2	1
	Colis FA 11		2	1	2	3	2	3

■ Habillage pièces variables

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
	Colis FA 16				1	1	1	1
	Colis FA 18				1			
	Colis FA 20					1		
	Colis FA 22						1	
	Colis FA 23	1						
	Colis FA 24							1
	Colis FA 25		1					
	Colis FA 27			1				

■ Isolation corps

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Isolation	Colis FA 34	1						
	Colis FA 35		1					
	Colis FA 36			1				
	Colis FA 37				1			
	Colis FA 39					1		
	Colis FA 40						1	
	Colis FA 41							1

■ Tableau de commande

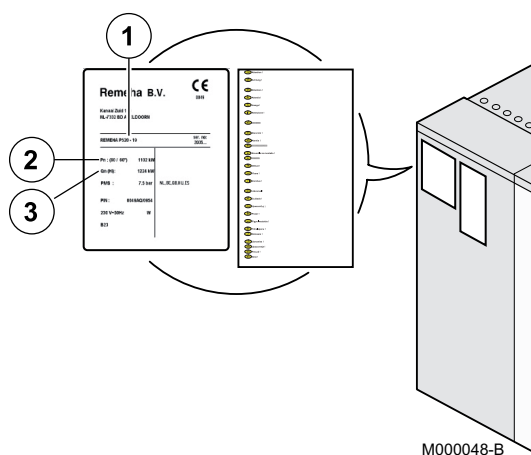
Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Tableau de commande	Colis RC 6	1	1	1	1	1	1	1

■ Accessoires - livrables en option

Chaudière P 520 - Nombre d'éléments		13	15	17	19	21	23	25
Plaque foyer avec orifice Ø 165/ 186/ 210/ 240 ou Ø 295		1	1	1	1	1	1	1
Plaque de raccordement à embout Ø 300 ou Plaque de raccordement pleine		1	1	1	1	1	1	1
Jeu de plots antivibratiles	8208-7758	1	1					
	8208-7759			1	1			
	8208-7760					1	1	1

i Pour les autres options (régulations...) pouvant se monter sur ces chaudières, voir tarif en vigueur.

1.1 Plaquette signalétique



- Coller la plaquette signalétique sur l'habillage de la chaudière à un emplacement visible.

2 Montage

⚠ Avertissement : le montage doit être effectué dans l'ordre donné par les numéros portés en haut des différentes vues et en respectant toutes les instructions données.

i Pour les options pouvant être montées sur ces chaudières, reportez-vous au tarif en vigueur.

■ Outils nécessaires

- 1 Outil de montage JD-TE ou JD-TE Plus
- 1 tournevis plat
- 1 tournevis cruciforme empreinte "n°2 posidrive"
- 1 clé plate de 10, 13, 17, 19
- 1 clé à pipe de 22
- 1 clé à pipe de 27
- 1 visseuse + 1 embout de vissage empreinte "n°2 Philipps"
- 1 cutter
- silicone (Livré)

■ Pour les chaudières livrées avec corps monté

- Epreuve hydraulique : Se reporter aux vues 18
- Montage : Commencer par la vue 35

2.1 Montage du corps de chaudière

i Pour le montage du corps de chaudière, le montage des éléments s'effectue d'arrière en avant :

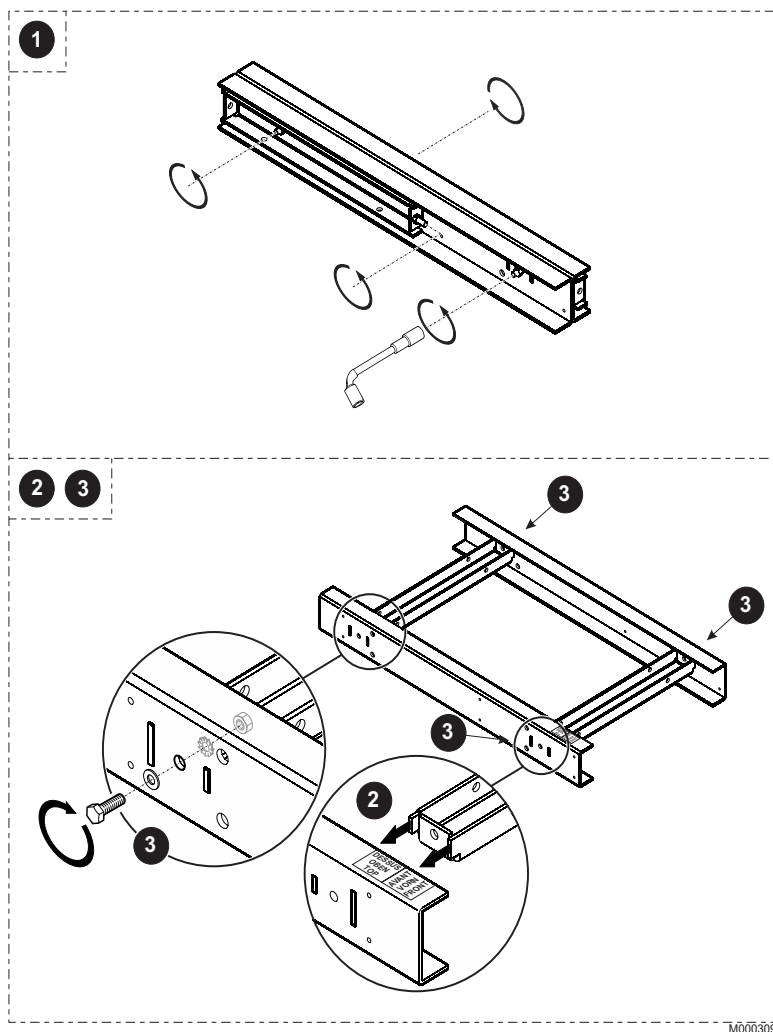
- Monter l'élément **arrière**,
- Monter **tous** les éléments **intermédiaires normaux**,
- Monter **tous** les éléments **intermédiaires spéciaux**,
- Monter l'élément **avant**.

i Le nombre d'éléments de chaque type est donné dans le tableau ci-dessous

Eléments types				
	8228-0004	8228-0001	8228-0002	8228-0003
P 520-13	1	8	3	1
P 520-15	1	10	3	1
P 520-17	1	12	3	1
P 520-19	1	14	3	1
P 520-21	1	15	4	1
P 520-23	1	17	4	1
P 520-25	1	19	4	1

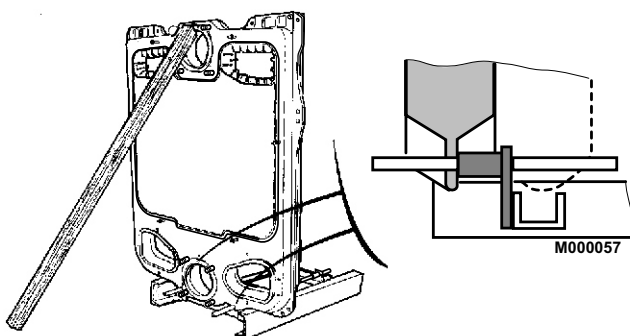
- ① Elément arrière
- ② Elément intermédiaire normal
- ③ Elément intermédiaire spécial
- ④ Elément avant

A



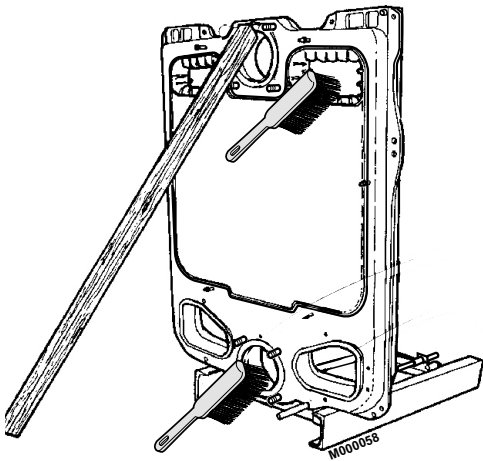
- ▶ **1** à **3** : Assemblage du châssis livré non monté.
- ▶ Placer le châssis en respectant les positions données DESSUS et AVANT.
- ▶ Monter les pattes de fixation d'après le schéma et selon le type de chaudière (1 Vis Ø 12x40 - Clé de 19).

B



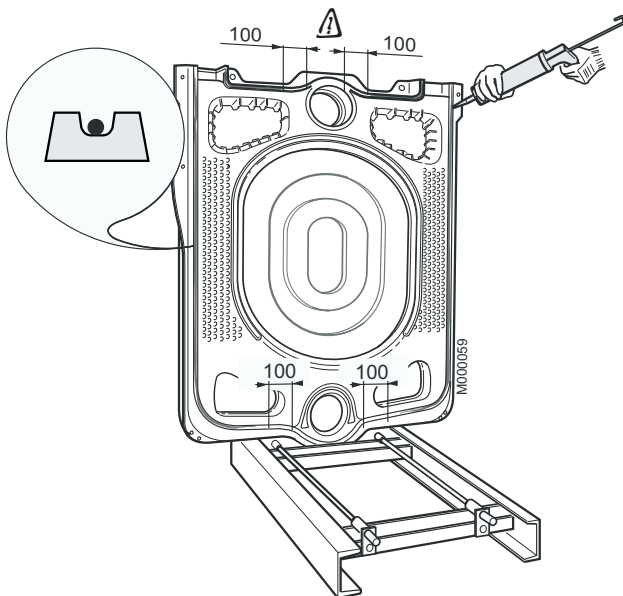
- ▶ Définir l'emplacement du châssis en fonction du sens d'ouverture de la porte foyer et de la longueur du brûleur. Prévoir un dégagement suffisant à l'arrière de la chaudière pour permettre les raccordements eau et la mise en place du tube répartiteur.
- ▶ Placer l'élément arrière sur le châssis derrière les pattes de fixation (voir détail dessin), puis l'étayer.
- ▶ Engager les tiges d'assemblage inférieures dans les trous de l'élément arrière et les pattes de fixation du châssis pour bien positionner l'élément arrière par rapport au châssis.

C



- ▶ Bien nettoyer tous les orifices de l'élément à l'aide d'une balayette. Supprimer tout dépôt au fond de l'élément.

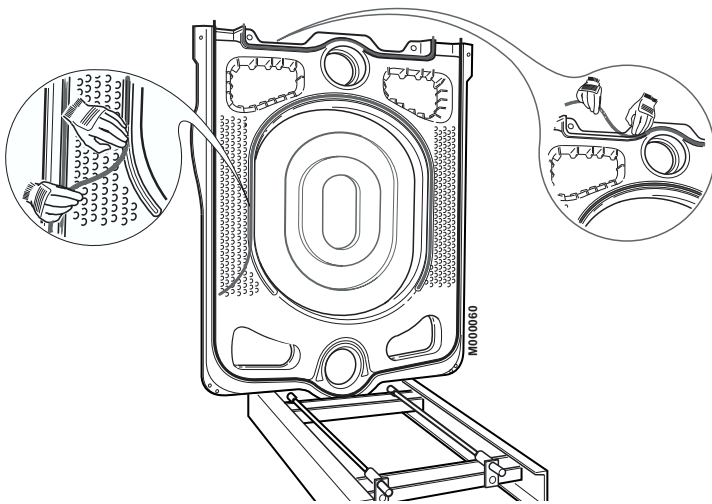
D



- ▶ Remplir le fond de gorge en U (situé sur le pourtour de l'élément) d'un filet continu de silicone DOW CORNING, Ø 5 environ.

⚠ Attention : Ne pas mettre de silicone sur 100 mm de part et d'autre de la connexion (zone de montage du nipple).

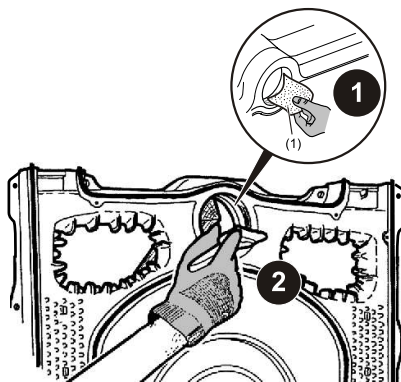
E



- ▶ Mettre en place la tresse siliconée Ø 10.5 mm dans les gorges en U siliconées et dans celle autour du foyer.

⚠ Remarque : Ne pas tirer sur la tresse au moment de l'introduction pour ne pas l'allonger et pour qu'elle conserve ainsi son épaisseur.

F

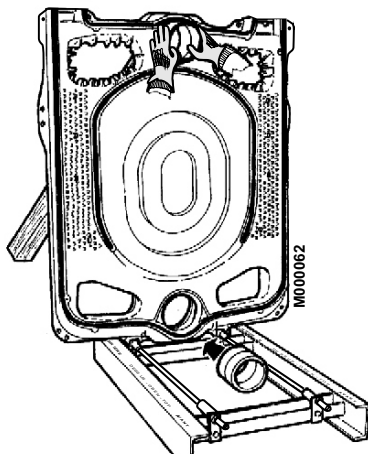


M000061

**⚠ Manipuler les nipples avec des gants pour éviter tous risques de coupure.
Nettoyer au diluant alésages et nipples.**

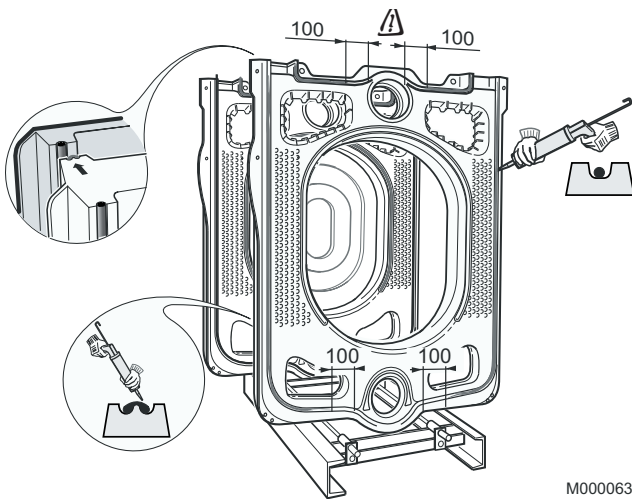
- 1 Enlever toute trace de peinture antirouille afin d'obtenir une surface parfaitement lisse.
- 2 Les enduire du lubrifiant livré avec les éléments.

G



- ▶ Enfoncer modérément les 2 nipples.

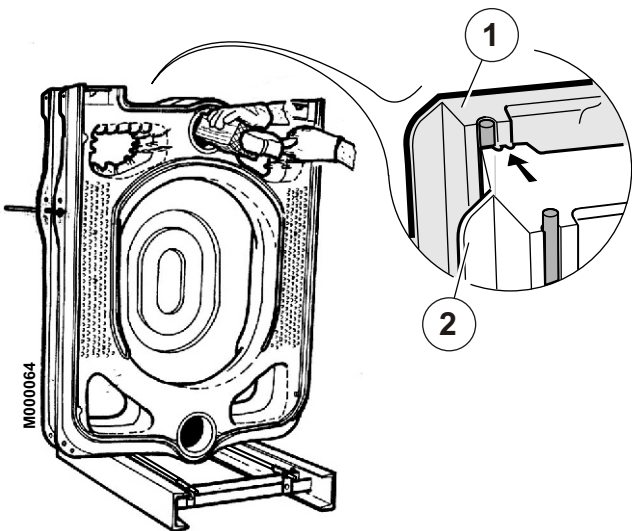
H



M000063

- ▶ Remplir le fond de gorge en W (situé sur le pourtour de l'élément) d'un filet continu de silicone DOW CORNING, Ø 5 mm environ.

I

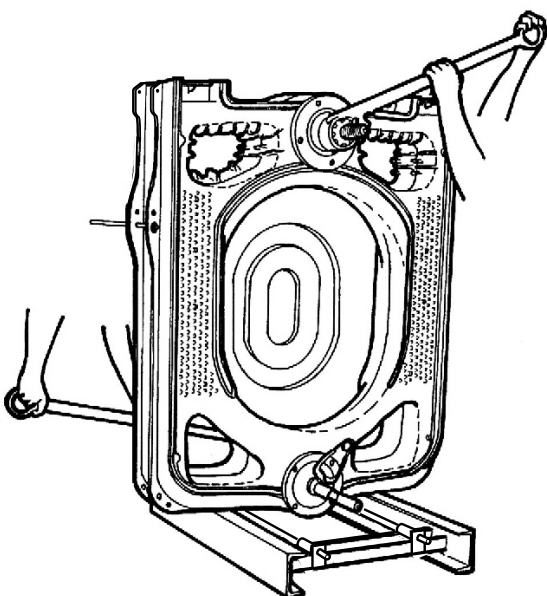


M000064

- ① Élément arrière
- ② Élément intermédiaire

- ▶ Placer le premier élément intermédiaire normal en prenant soin de le présenter dans le sens convenable, c'est-à-dire rainure d'écrasement contre cordon d'étanchéité.
- ▶ Pour des raisons de sécurité, engager une tige d'assemblage latérale livrée dans les trous des 2 éléments.
- ▶ Enfoncer l'élément modérément et simultanément sur les 2 nipples de l'élément arrière avec un marteau et une pièce de bois positionnée dans l'alignement des alésages.

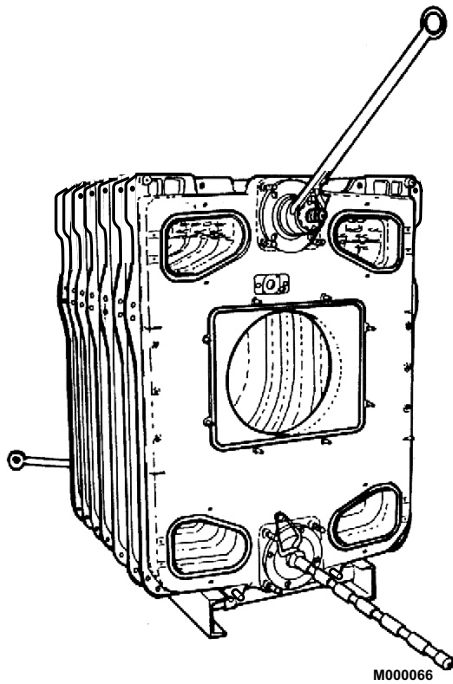
J



M000065

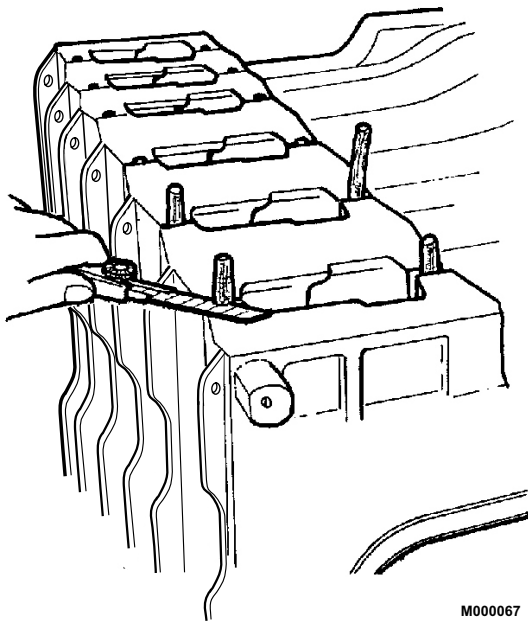
- ▶ Mettre en place l'outil de montage. Serrer progressivement de façon à provoquer un rapprochement égal et simultané des connexions supérieure et inférieure.

K



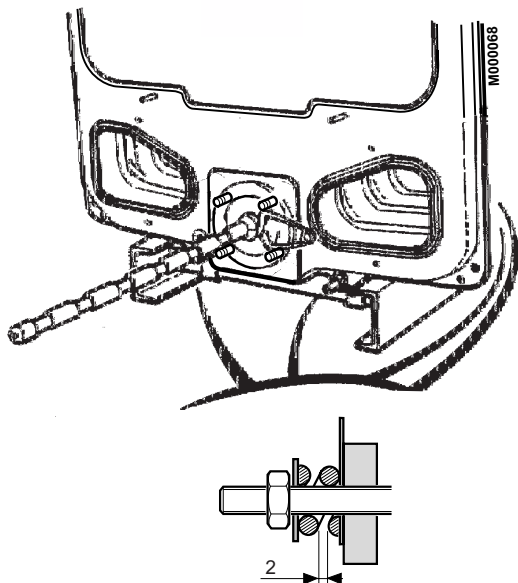
- ▶ Monter le restant des éléments intermédiaires (un par un) en procédant comme indiqué sur les figures 3, 4, 5, 6, 7 et 8.
- ▶ Monter tout d'abord les éléments intermédiaires normaux puis les éléments intermédiaires spéciaux.
Laisser l'outil de montage en place.

L



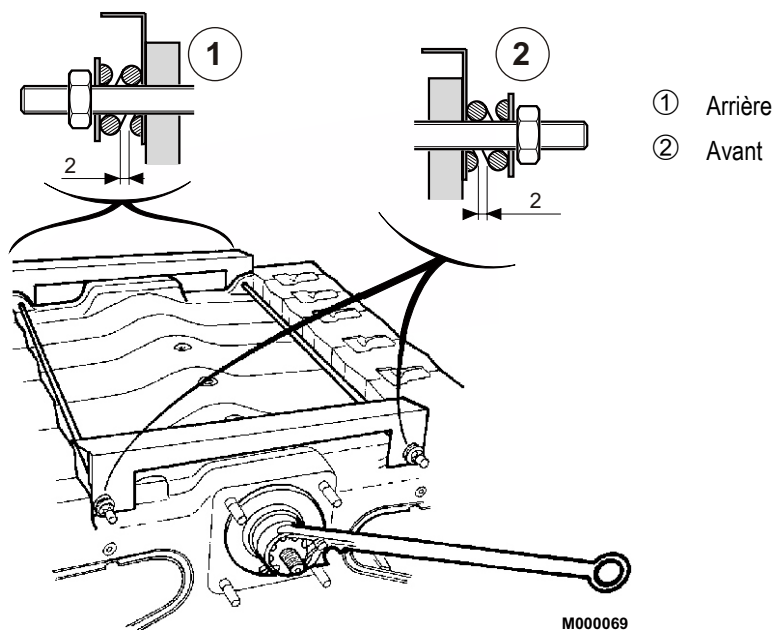
- ▶ Araser l'extrémité des cordons d'étanchéité débordant éventuellement au niveau des tampons de ramonage.

2.2 Montage des tiges d'assemblage inférieures et supérieures



- ▶ Sur les tiges d'assemblage inférieures monter dans l'ordre un ressort de dilatation, une rondelle et 1 écrou à chaque extrémité (il est important que les trous des oreilles des façades soient en alignement avec les trous des pattes du châssis, les tiges d'assemblage servant à rendre solidaires le châssis et le bloc chaudière).
- ▶ Arrêter le serrage lorsque l'espace libre entre les spires des ressorts est de l'ordre de 2 mm.

A



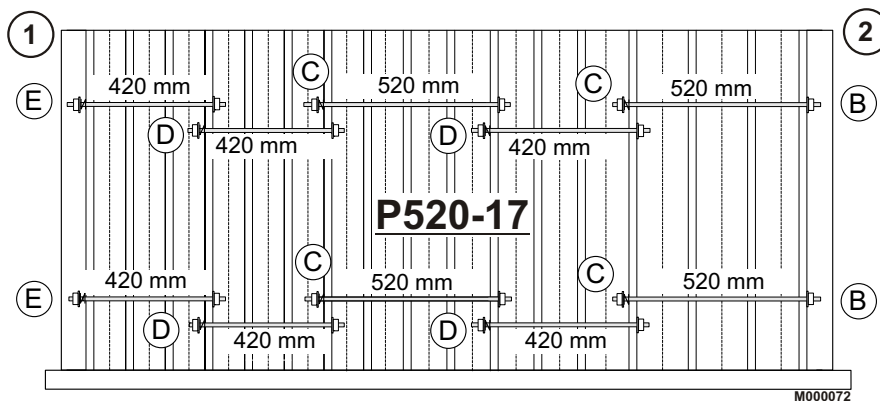
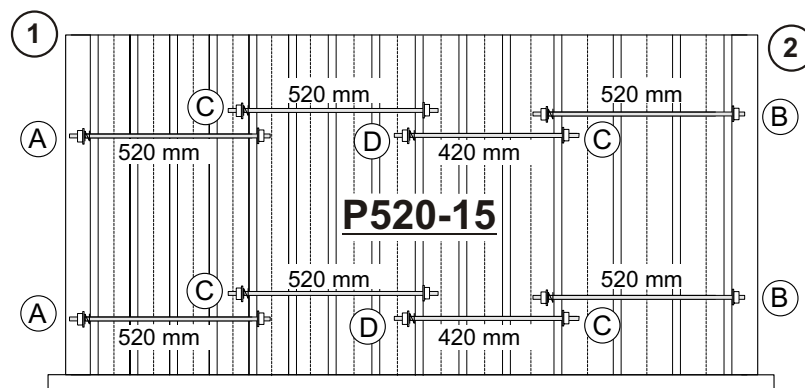
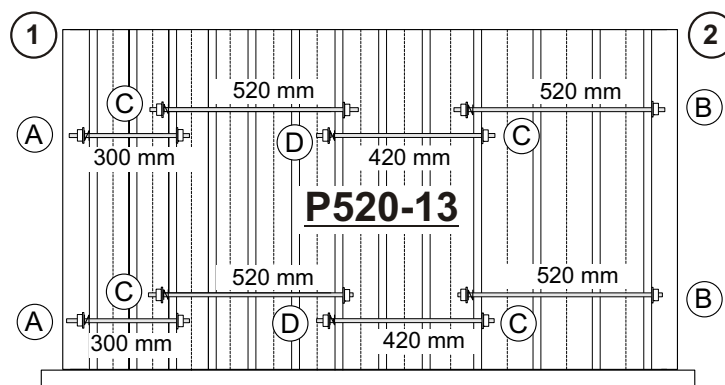
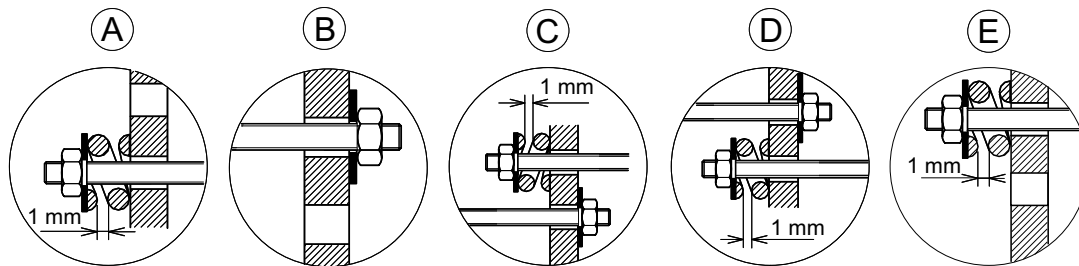
- ▶ Mettre en place les deux tiges d'assemblage supérieures dans les deux oreilles de la façade avant et de la façade arrière.
- ▶ Monter les 2 traverses (livrées dans le colis FA 5/6) plus vers l'arrière et les fixer sur chaque tige par un ressort de dilatation, 1 écrou et 1 rondelle.
- ▶ Enlever l'outil de montage.

2.3 Montage des tiges d'assemblage latérales



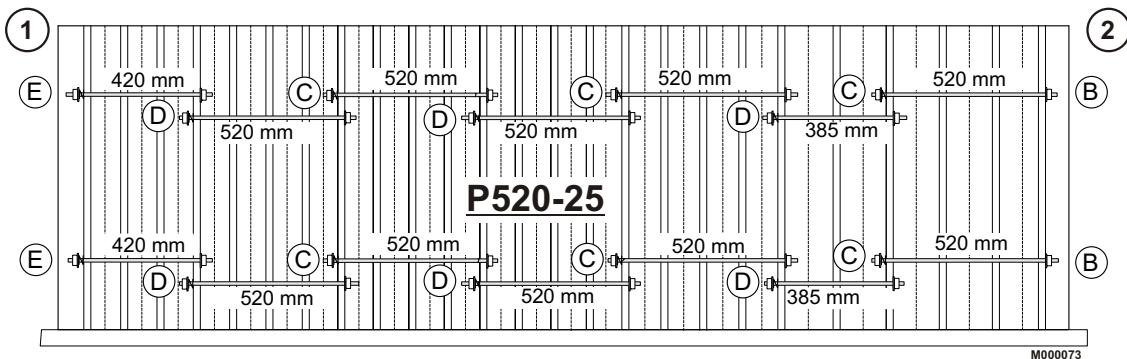
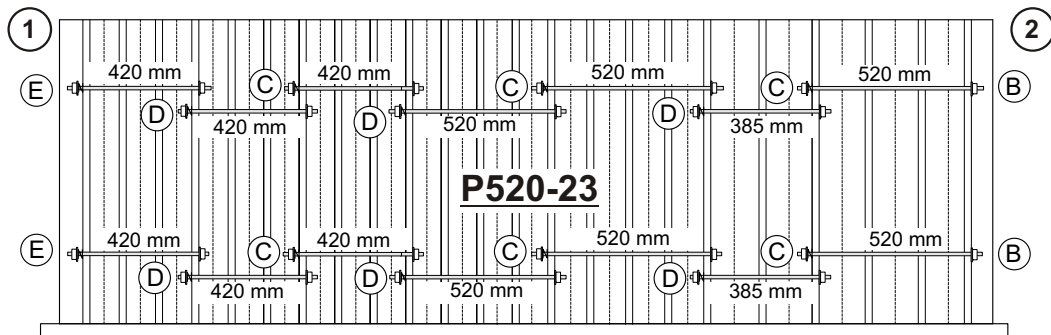
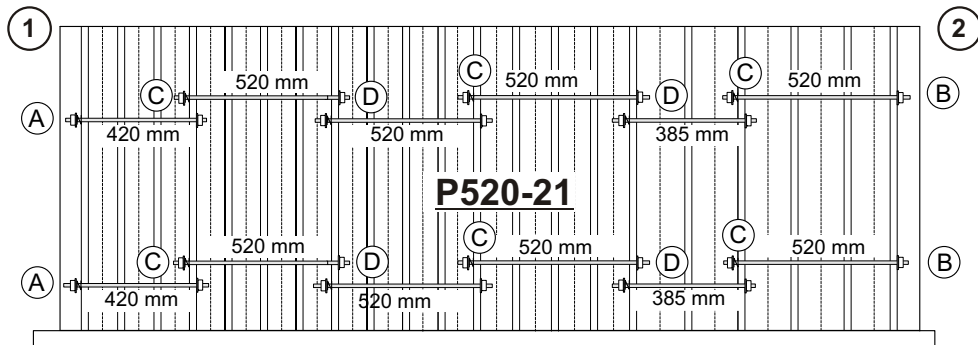
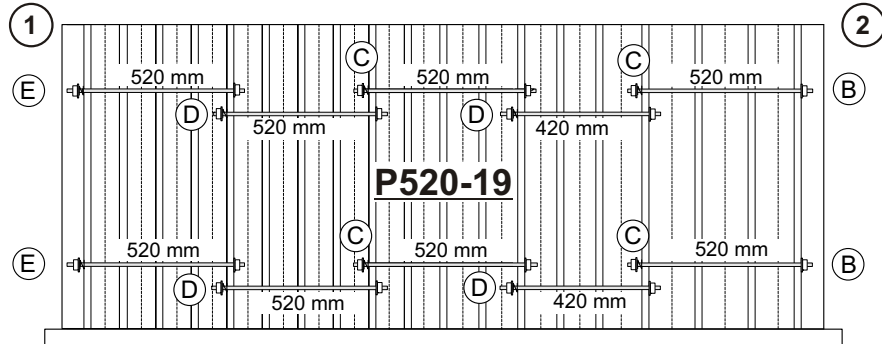
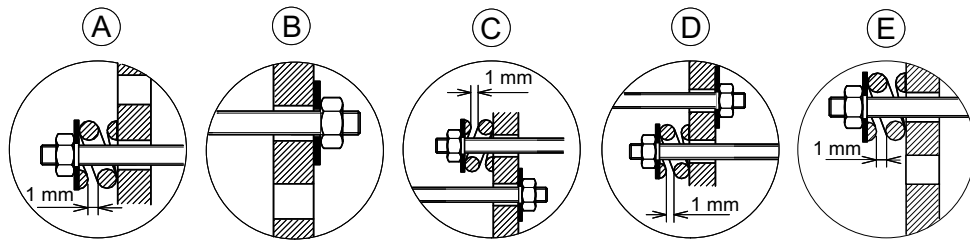
- Le montage des tiges d'assemblage s'effectue d'arrière en avant.
- Il est important de mettre les tiges dans les trous indiqués sur les schémas (les oreilles sur les éléments prévus pour le passage des tiges d'assemblage présentent 2 trous).

- Placer sur chaque tige, vers l'arrière le ressort de dilatation et sa rondelle.
- Arrêter le serrage des écrous lorsque l'espace libre entre les spires du ressort est de l'ordre de 1 mm.



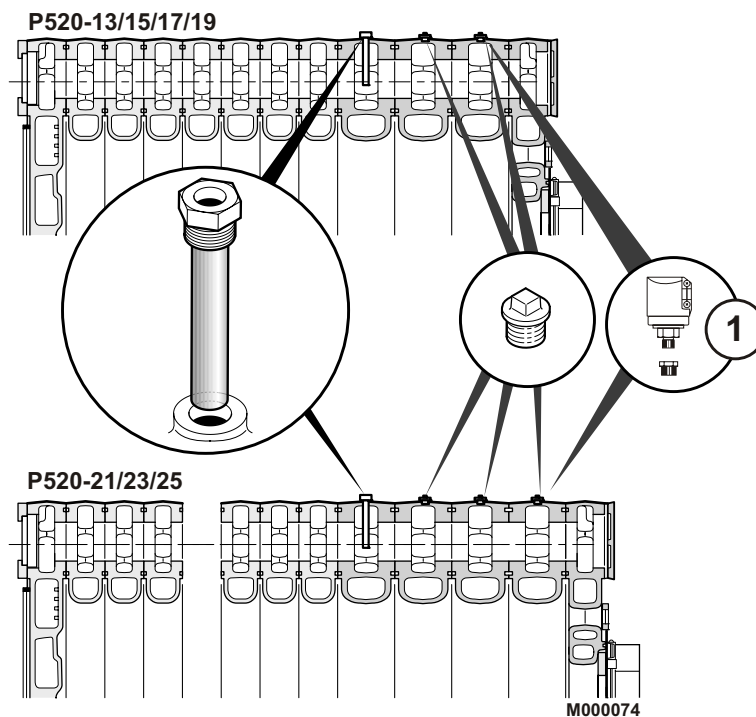
M000072

- ① Arrière
- ② Avant



- ① Arrière
- ② Avant

2.4 Montage du doigt de gant et des bouchons



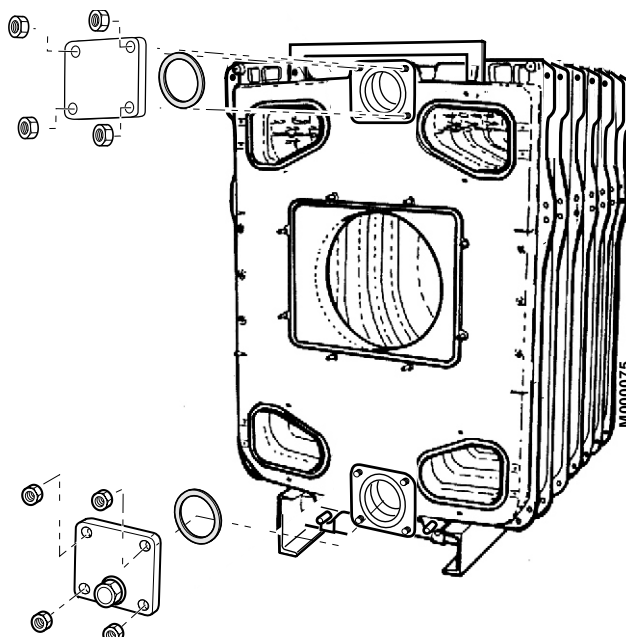
① Pressostat de sécurité

⚠ Montage du pressostat de sécurité uniquement valable pour les Pays-Bas !

- ▶ Monter le doigt de gant pour les bulbes des thermostats et du thermomètre dans :
 - le troisième élément intermédiaire spécial - largeur 150 mm - orifice 1/2" pour les P 520-13 à P 520-19
 - ou
 - le quatrième élément intermédiaire spécial - largeur 150 mm - orifice 1/2" pour les P 520-21 à P 520-25.

- ▶ Bouchonner les 2 orifices 1/2" libres pour les P 520-13 à P 520-19, ou les 3 orifices 1/2" libres pour les P 520-21 à P 520-25 des éléments intermédiaires spéciaux.

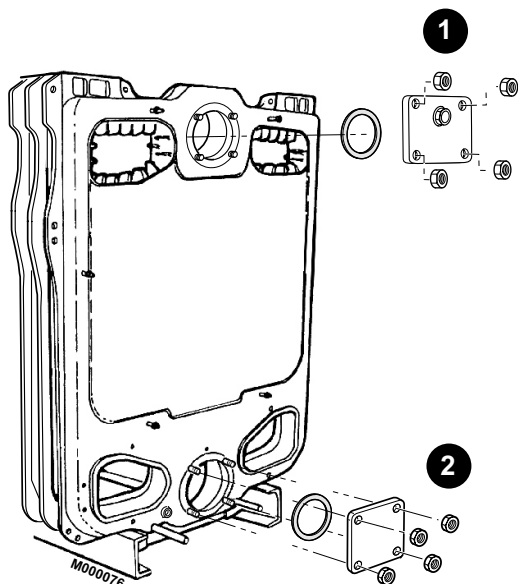
2.5 Montage des brides avant supérieure et inférieure



- ▶ Monter la bride pleine sur la connexion supérieure de l'élément avant en intercalant le joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède (4 écrous H 18).
- ▶ Monter la bride avec orifice de desembouage sur la connexion inférieure de l'élément avant (orifice situé dans la partie inférieure de la bride) en intercalant le joint préalablement trempé dans de l'eau tiède (4 écrous H 18).

2.6 Epreuve hydraulique

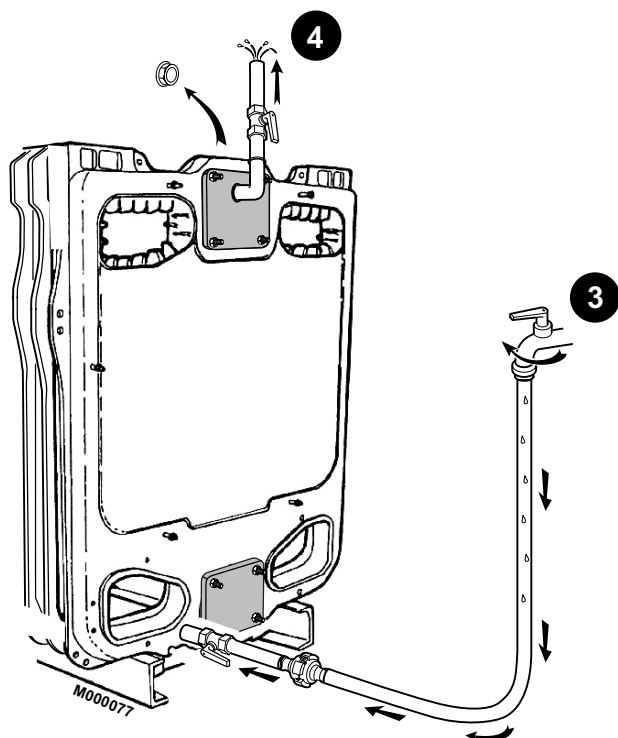
1.



⚠ Après le montage du corps, l'installateur doit effectuer un essai d'étanchéité eau à une pression égale à 1.3 fois la pression de service soit au minimum 9.75 bar, pendant une durée d'au moins 10 minutes.

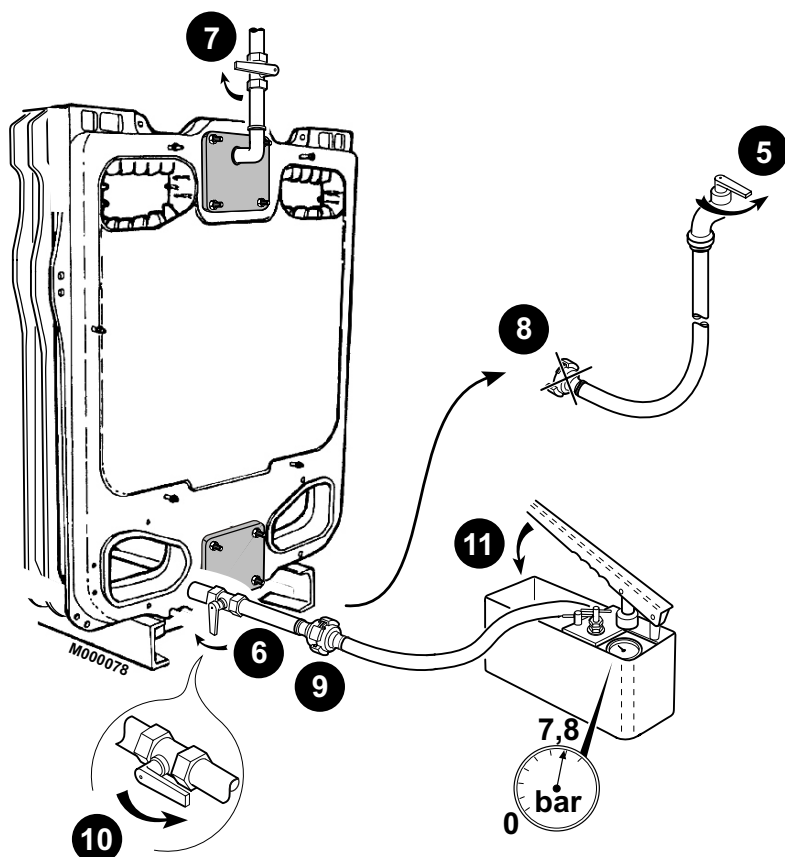
- ➊ Monter une bride avec orifice de desembouage orienté vers le haut sur la connexion départ supérieure.
- ➋ Monter une bride sans orifice sur la connexion retour inférieure.

2.



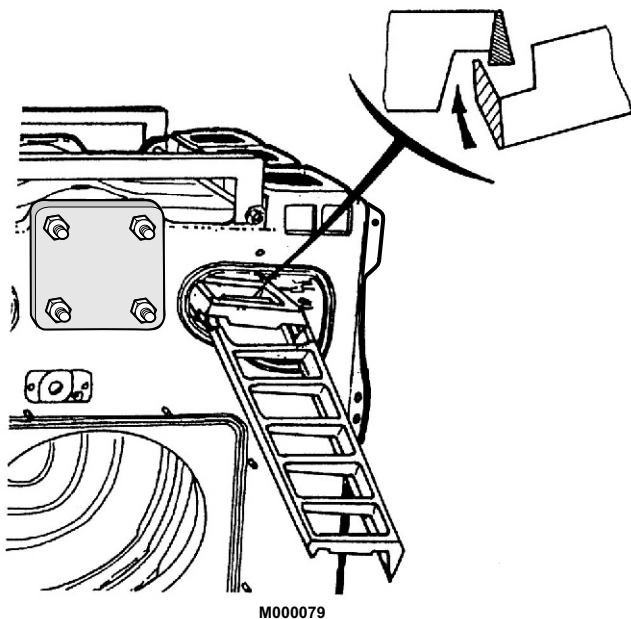
⚠ Bien évacuer tout l'air du corps de chauffe pour éviter tout risque d'éclatement de celui-ci.

3.



- ▶ Maintien en pression pendant 10 minutes mini. Une chute de pression signifie qu'il y a une fuite dans le corps de chaudière.
- ▶ Après l'épreuve hydraulique, vidanger la chaudière puis démonter toutes les pièces spécifiques montées sur l'élément arrière ayant servi à la réaliser.

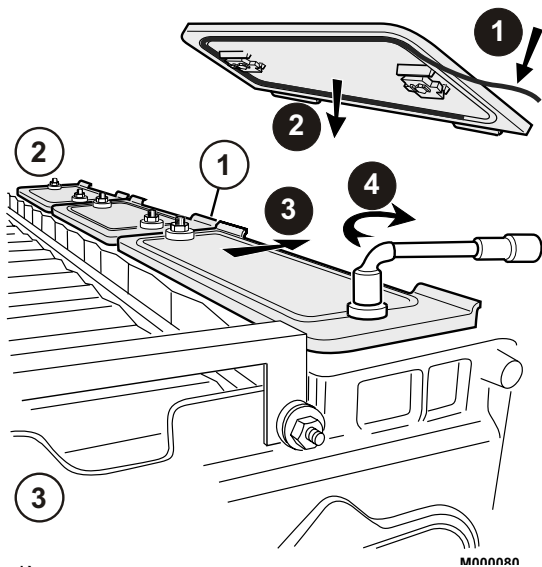
2.7 Montage des accélérateurs de convection



Chaudière P 520 - Nombre d'éléments	P 520-13	P 520-15 à 19	P 520-21 à 25
Nombre total d'accélérateurs de convection	4	6	8
Numéro de colis	CM 23	CM 22 + CM 23	2 x CM 23

- ▶ Mettre en place les accélérateurs de convection dans les carreaux avant supérieurs, **en accrochant les accélérateurs de convection successivement l'un dans l'autre avant de les engager.**

2.8 Montage des tampons de ramonage



② Arrière

③ Avant

- Nettoyer au diluant le vernis de protection des surfaces dressées.

- Chaque tampon qui est numéroté de 1 à 4 doit être muni d'un cordon d'étanchéité ①. La longueur du cordon est indiquée ci-dessous, suivant les modèles de tampons.

Type	Longueur des cordons
1	1335 mm
2	1110 mm
3	890 mm
4	665 mm

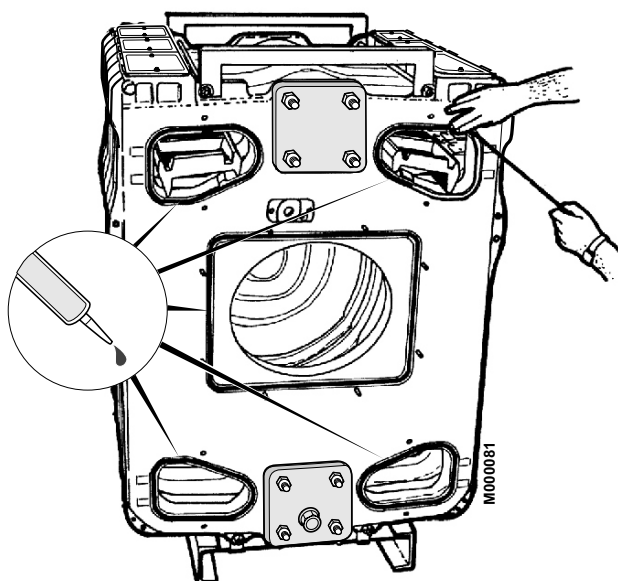
Placer les 2 tampons de ramonage n° 1 (poignées vers l'extérieur ①) de part et d'autre de la chaudière à partir de l'avant. Répartir uniformément les autres tampons.

i Chaque tampon est muni d'un détrompeur et ne peut se monter que poignées vers l'extérieur de la chaudière.

- Engager les deux verrous de chaque tampon entre les éléments.
- Déplacer le tampon vers l'extérieur de la chaudière en position **fermée** ③.
- Serrer les deux écrous en laiton de chaque tampon ④.

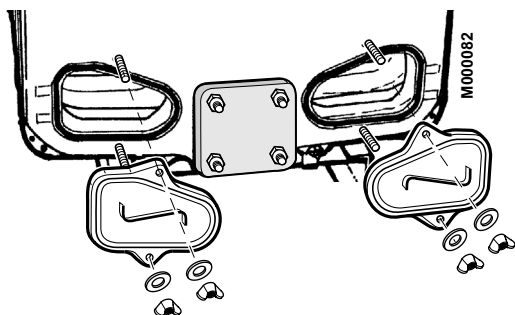
Modèle de tampon	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
	Nombre de tampons de ramonage par type			
Type de chaudière	Avant			Arrière
	P 520-13	2	4	
P 520-15	2	4		2
P 520-17	2	6		
P 520-19	2	6		2
P 520-21	2	8		
P 520-23	2	6	4	
P 520-25	2	10		

A



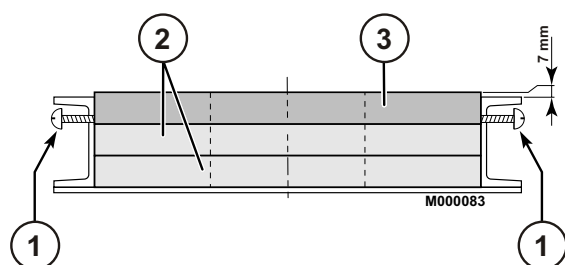
► Introduire le cordon d'étanchéité dans les rainures de chaque façade et les maintenir par quelques points de silicone.

2.9 Mise en place des trappes inférieures sur les éléments avant et arrière

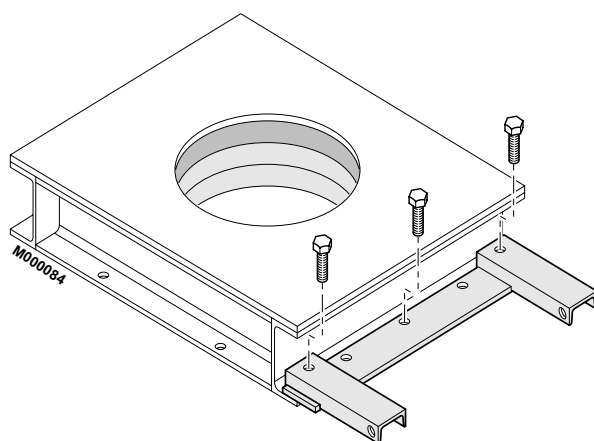


- ▶ Introduire le cordon d'étanchéité dans les rainures des 2 carneaux inférieurs à l'arrière et à l'avant de la chaudière.
- ▶ Mettre les 4 trappes des carneaux inférieurs en place et serrer à l'aide d'écrous à oreilles.

2.10 Porte foyer



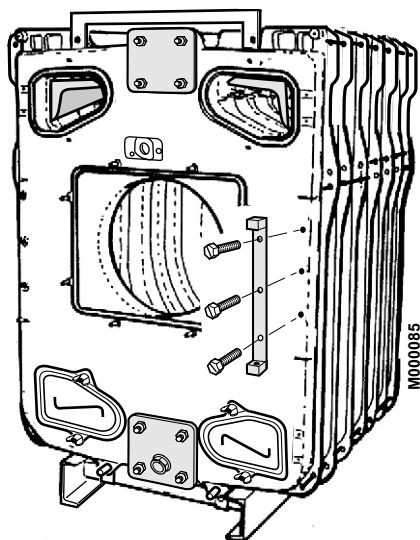
- ① 2 vis SIM 3.94x25.4
- ② Feutre réfractaire
- ③ Plaque rigide réfractaire
- ▶ Mettre en place les isolations de porte foyer et les maintenir en place par 4 vis SIM 3.94x25.4.



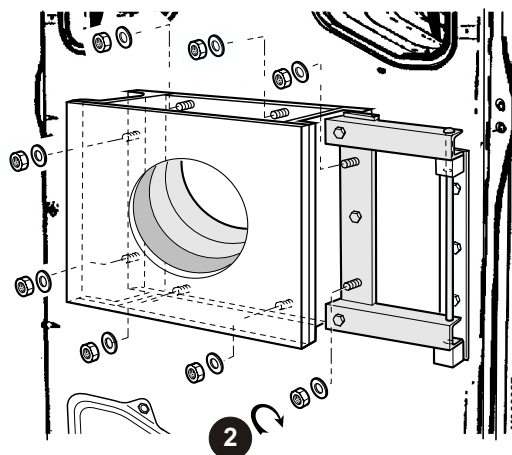
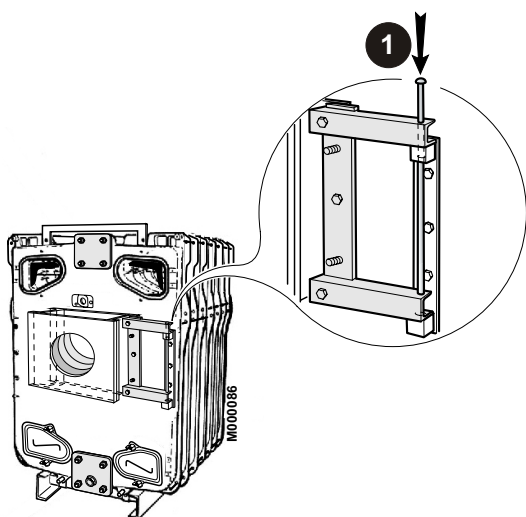
- ▶ Poser la porte foyer au sol et fixer l'articulation sur la porte par 3 vis HM 12.

2.11 Mise en place de la charnière pour porte foyer

- ▶ Fixer la charnière de la porte foyer sur le côté droit ou gauche de l'élément avant par 3 vis HM 12x25.

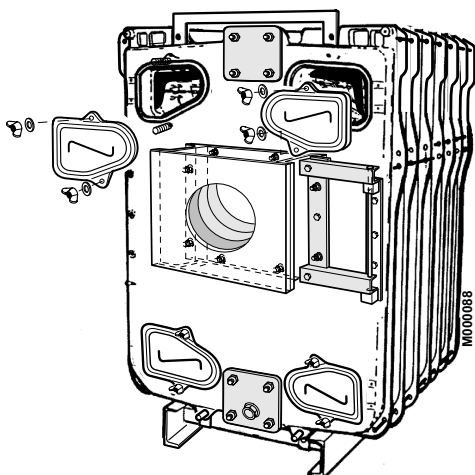


2.12 Montage de la porte foyer



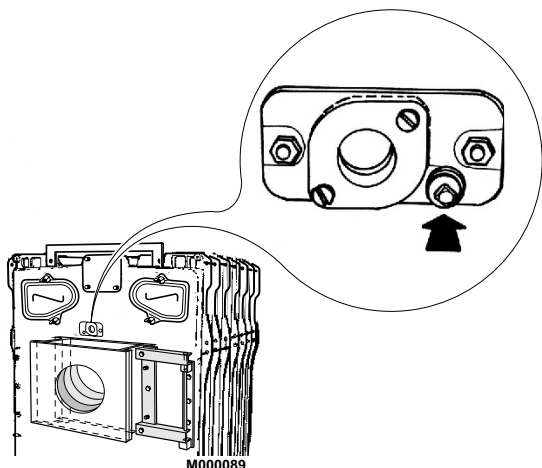
- ▶ Monter la porte foyer sur la charnière de porte en introduisant l'axe.
- ▶ Fermer la porte foyer sur les 8 goujons et serrer à l'aide des 8 rondelles + écrous.

A



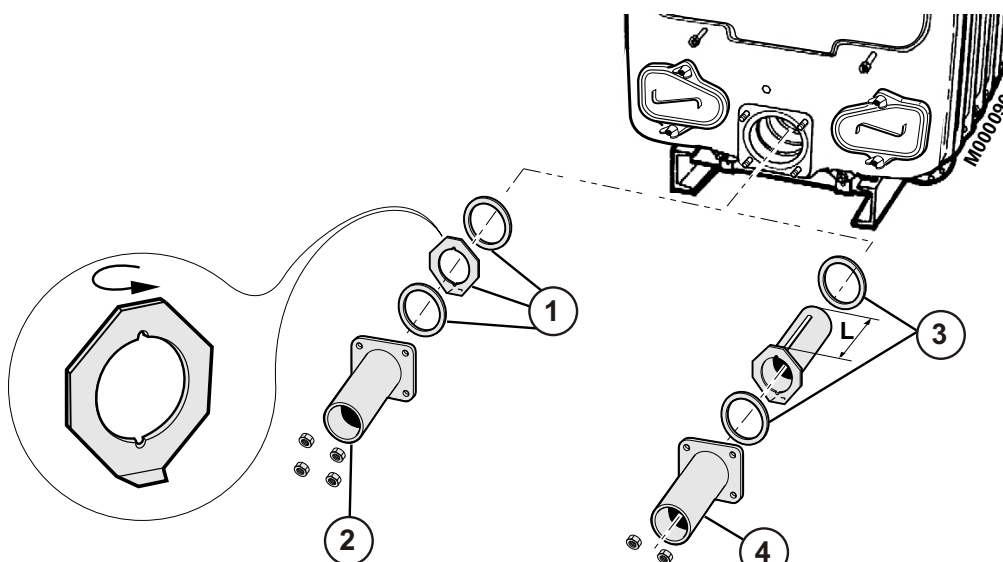
- ▶ Monter les 2 trappes de carneaux supérieures (écrous à oreilles).

2.13 Viseur de flamme



- ▶ Le viseur de flamme est muni d'un orifice taraudé 1/4" pour sa ventilation (facultatif) : En cas de ventilation raccorder cet orifice à celui prévu à cet usage en amont de la tête de combustion du brûleur.

2.14 Montage bride de retour chaudière P 520-13 à P 520-25



① P 520-13 : Colis FA 67

② P 520-13 : Colis FA 48

• P 520-13

Monter le diaphragme répartiteur d'eau, encoches verticales, sur le retour chaudière en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède.

Monter la bride de retour chauffage en intercalant un joint Ø 170x222 et la fixer par 4 écrous H 18.

• P 520-15 à P 520-25

▶ Mettre en place le tube répartiteur d'eau sur le retour chaudière en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède.

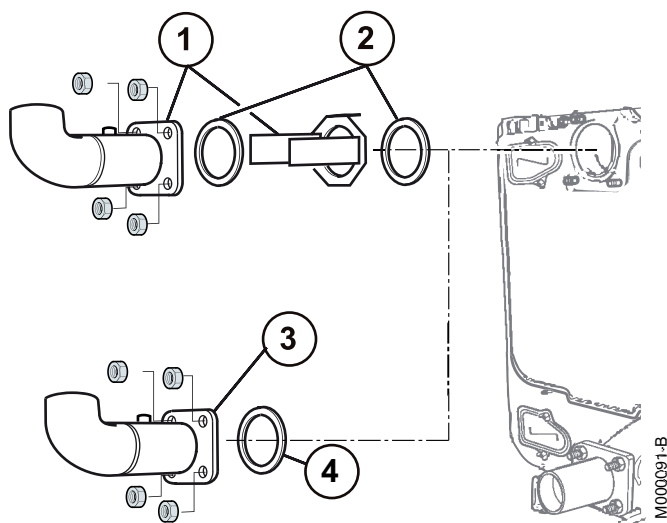
▶ Monter la bride de retour chauffage en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède et fixer par 4 écrous H 18.

③ P 520-15 à P 520-25 : Colis FA 69 à FA 79

④ P 520-15 à P 520-25 : Colis FA 50 à FA 60

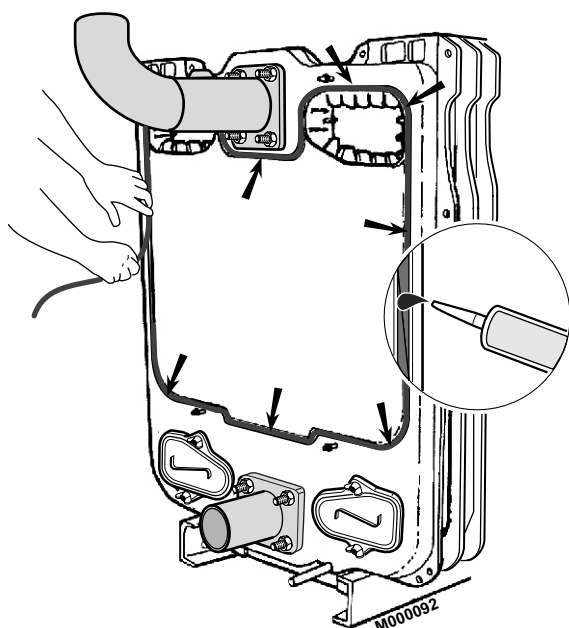
Chaudière type	Longueur mm
P 520-15	380
P 520-17 et P 520-19	600
P 520-21	880
P 520-23 et P 520-25	1210

2.15 Montage bride de départ chaudière P 520-13 à P 520-25



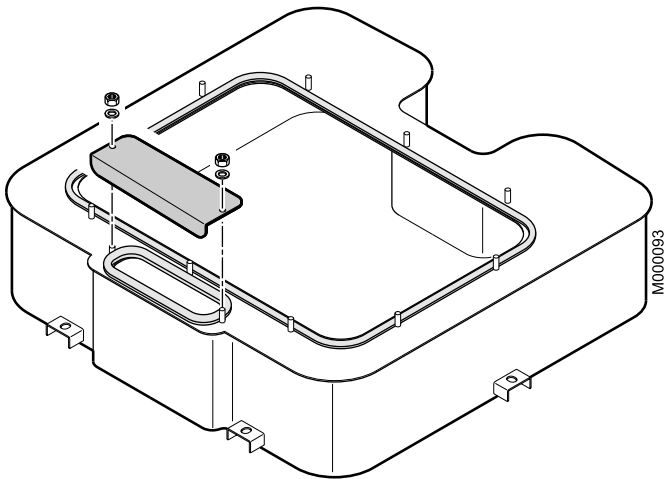
- ① P 520-13 à P 520-15 : Colis FA 42 à FA 50
- ② P 520-13 à P 520-15 : Colis FA 61 à FA 69
- ③ P 520-17 à P 520-25 : Colis FA 51 à FA 60
- ④ P 520-17 à P 520-25 : Colis FA 70 à FA 79
- **P 520-13 à P 520-15**
 - ▶ Mettre en place la tuyère orientée vers l'extérieur de la chaudière en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède.
 - ▶ Monter la bride à embout coudé, coude orienté vers le haut en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède et fixer par 4 écrous H 18.
 - **P 520-17 à P 520-25**
 - ▶ Monter la bride à embout avec coude orienté vers le haut sur le départ chaudière en intercalant un joint Ø 170x222 préalablement trempé dans de l'eau tiède et la fixer par 4 écrous H 18.

2.16 Montage du départ fumées



- ▶ Introduire avec précaution le cordon d'étanchéité de Ø 15 dans la gorge de l'élément arrière et le maintenir par quelques points de silicone.

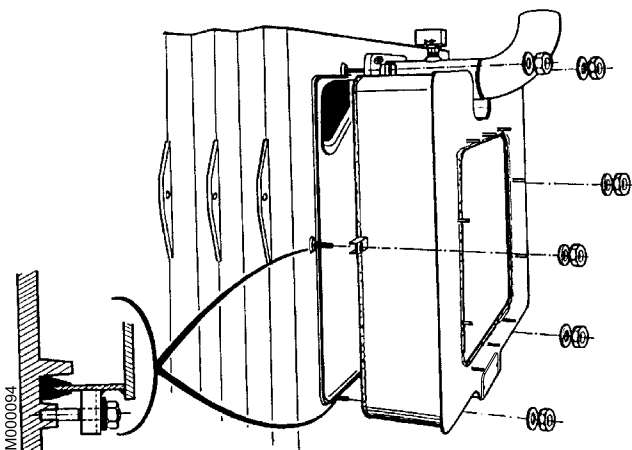
A



i Avant le montage de la boîte à fumée, graisser tous les boulons, goujons et vis avec de la graisse haute température (non livrée).

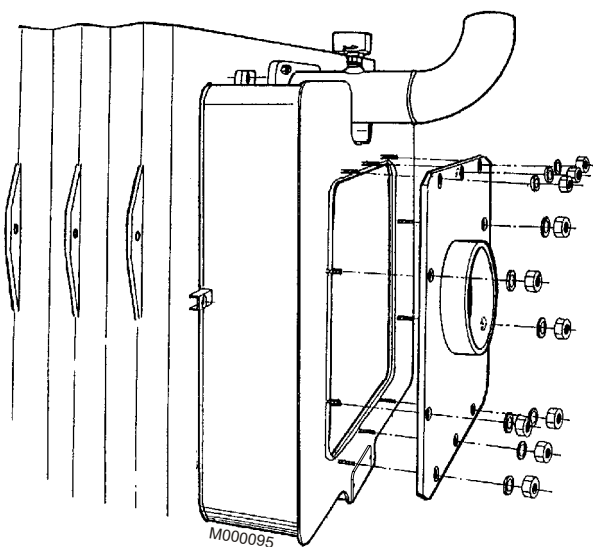
- ▶ Mettre en place le joint plat autocollant sur la boîte de fumées.
- ▶ Mettre en place le tampon de ramonage et le fixer par 2 écrous H 10 + rondelles Ø 10.

B



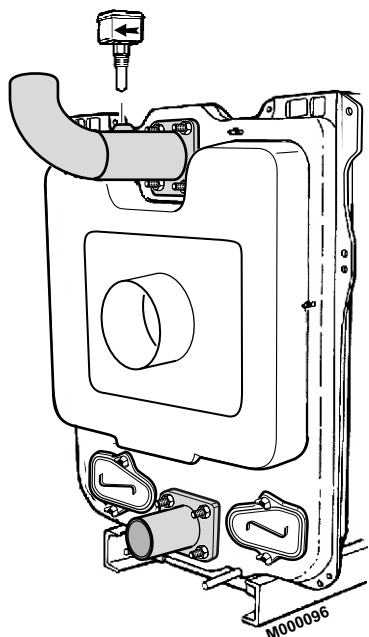
- ▶ Le départ de fumée est fixé sur la façade arrière par 6 goujons, rondelles et écrous Ø 12.

C



- ▶ La plaque de raccordement acier, adaptée préalablement au carneau de jonction à la cheminée, ou la plaque de raccordement avec embout, se fixe à l'aide de 10 écrous H10 + rondelles Ø10.

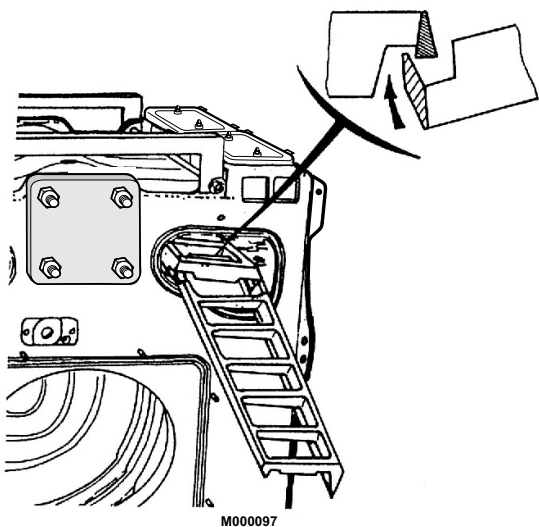
2.17 Montage du contrôleur de débit



- ▶ Visser à fond le contrôleur de débit sur le manchon. Le sens de la flèche sur le boîtier doit correspondre au sens de l'écoulement de l'eau dans la tuyauterie.

Nombre d'éléments	Contrôleurs de débits Code
13	8802-4743
15	8802-4746
17	8802-4738
19	8802-4753
21	8802-4755
23	8802-4757
25	8802-4759

2.18 Montage des accélérateurs de convection (Pour les chaudières livrées avec corps monté)



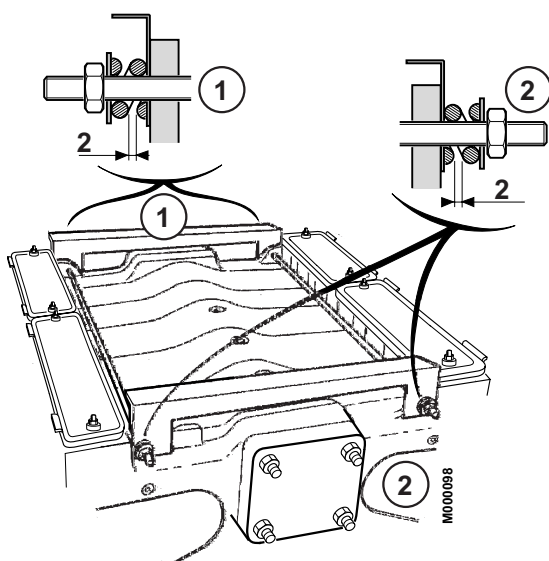
- i** Pour chaudières livrées non assemblées, les accélérateurs de convection ont déjà été montés.

! Uniquement NL : Monter le pressostat manque d'eau! (Se reporter au feuillet "Montage du pressostat manque d'eau" livré dans le colis)

- ▶ Mettre en place les accélérateurs de convection dans les carreaux avant supérieurs, **en accrochant les accélérateurs de convection successivement l'un dans l'autre avant de les engager.**

Chaudière	P 520-13	P 520-15 à P 520-19	P 520-21 à P 520-25
Nombre total d'accélérateurs de convection	4	6	8
N° de colis	CM 23	CM 22 + CM 23	2 x CM 23

2.19 Montage des traverses supérieures - Colis RC2 ou RC3 (Pour les chaudières livrées avec corps monté)

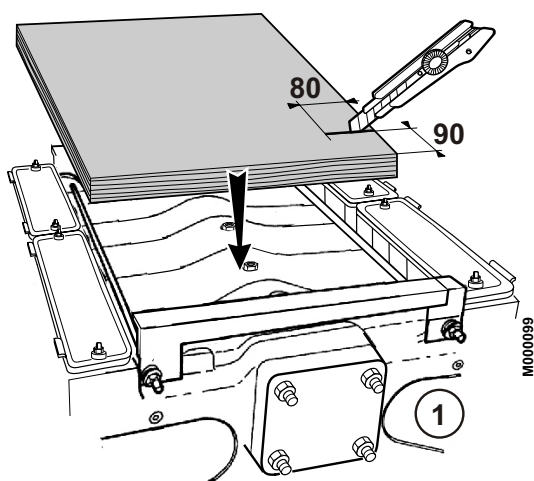


- ① Arrière
- ② Avant

i Pour chaudières livrées non assemblées, les traverses ont déjà été montées.

- ▶ Fixer chaque tige par 2 ressorts de dilatation, 2 rondelles et 2 écrous.

2.20 Montage de l'isolation supérieure - 13 à 17 éléments (Colis FA34 à FA41)

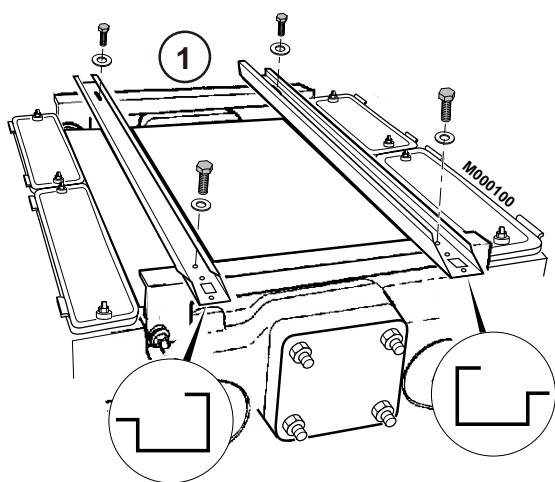


- ① Avant

- Mettre en place le panneau d'isolation supérieur de largeur 600 (colis FA30 à FA36) sur le corps de chaudière.

Nombre d'éléments	13	15	17
Longueur (mm)	1800	2100	2200

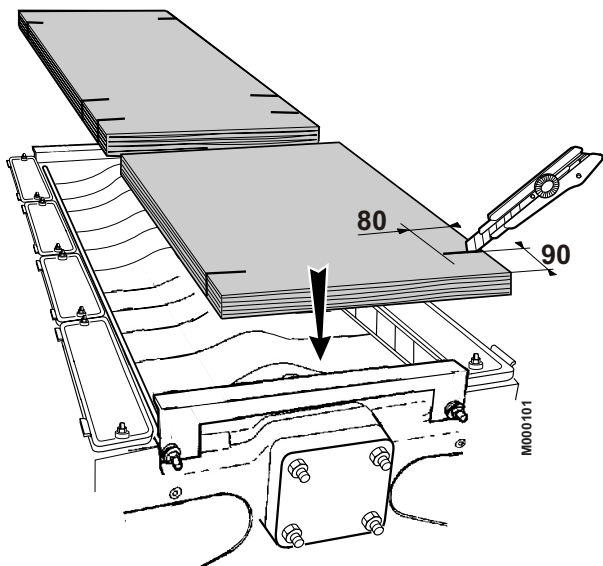
2.21 Montage des chemins de câbles - 13 à 17 éléments (Colis FA23, FA25, FA27)



- ① Arrière

- ▶ Poser les chemins de câble partie biseautée à l'avant.
- ▶ Visser à l'aide de 2 vis H8 x 16 + rondelles L8 en partant du troisième trou à l'avant et en face de l'écrou spécial.
- ▶ A l'arrière, visser à l'aide de 2 vis H8 x 16 + rondelles L8 en face des trous oblongs et de l'écrou spécial.

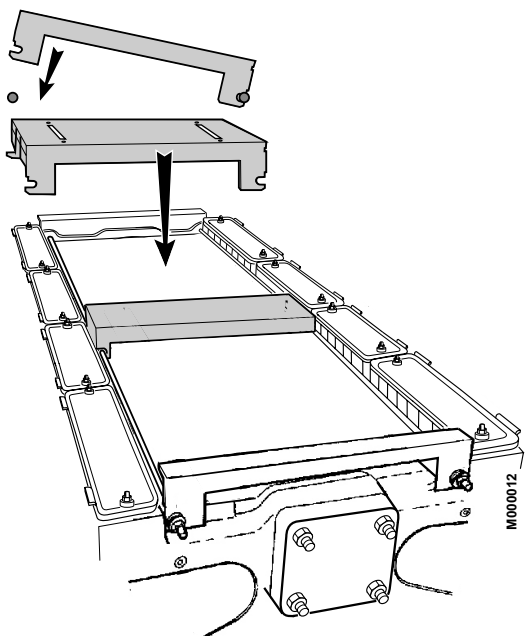
2.22 Montage de l'isolation supérieure - 19 à 25 éléments (Colis FA37, FA39, FA40, FA41)



- ▶ Mettre en place les 2 panneaux d'isolation supérieurs de largeur 600 (colis FA37 à FA41) sur le corps de chaudière.
- ▶ Glisser les isolations supérieures sous les traverses avant et arrière.

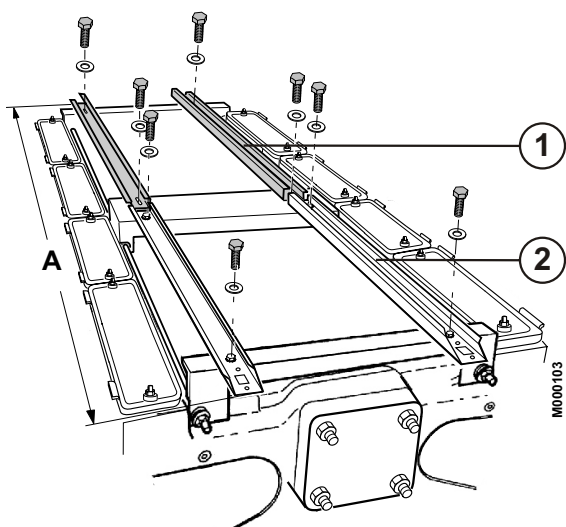
Nombre d'éléments	19	21	23	25
Longueur (mm)	2 x 1200	2 x 1400	2 x 1500	2 x 1600

2.23 Montage de la pièce intermédiaire - 19 à 25 éléments (Colis RC3)



- ▶ Monter la pièce intermédiaire sur les tiges d'assemblage en engageant d'un côté l'encoche dans la tige d'assemblage et en jouant sur la flexibilité de l'autre tige.

2.24 Montage des chemins de câbles - 19 à 25 éléments (Colis FA16 et Colis FA18, FA20, FA22, FA24)

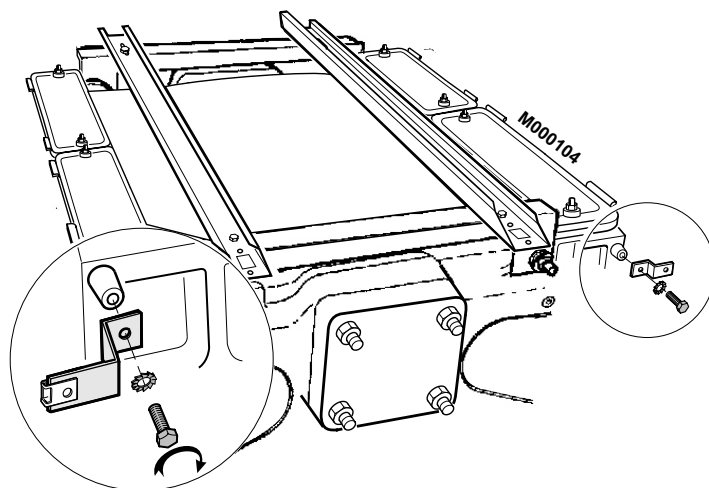


- ① Colis FA16
- ② Colis FA18, FA20, FA22, FA24

Nombre d'éléments	19	21	23	25
Longueur (mm)	2600	2910	3110	3310

- ▶ Poser les chemins de câble partie biseautée à l'avant.
- ▶ Visser à l'aide de 2 vis H8 x 16 + rondelles L8 en partant du troisième trou à l'avant et en face de l'écrou spécial.
- ▶ Visser l'arrière des chemins de câble sur la pièce intermédiaire à l'aide de 2 vis H8 x 16 + rondelles L8.
- ▶ Poser les 2 chemins de câble complémentaires dans le prolongement des chemins de câble avant.
- ▶ Fixer à l'avant sur la pièce intermédiaire et à l'arrière sur la traverse à l'aide de 4 vis H8 x 16 + rondelles L8.

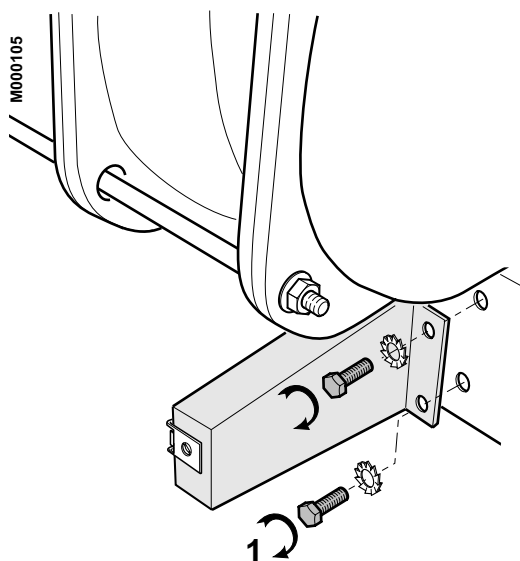
2.25 Montage des équerres de positionnement de l'habillage (Colis RC2 ou RC3)



- ▶ Fixer les équerres de positionnement (colis RC2 ou RC3) sur les bossages supérieurs droit et gauche de l'élément avant : 2 vis H8 x 16 + 2 rondelles à dents (clé de 13).

2.26 Montage des pattes support de rail inférieur (Colis RC2 ou RC3)

■ Exemple pour une P 520-13



- ▶ Fixer les pattes supports de rail inférieurs à l'aide de vis H8 x 16 + Rondelle à dents.

i Pour le sens de montage, se référer aux schémas ci-après.

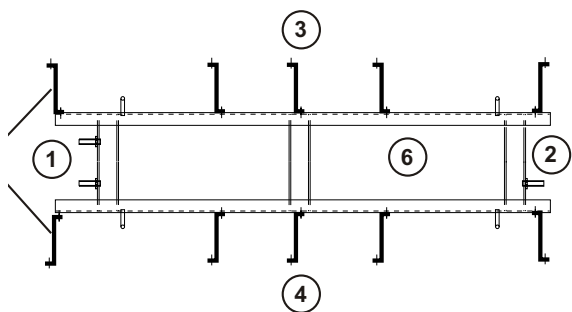
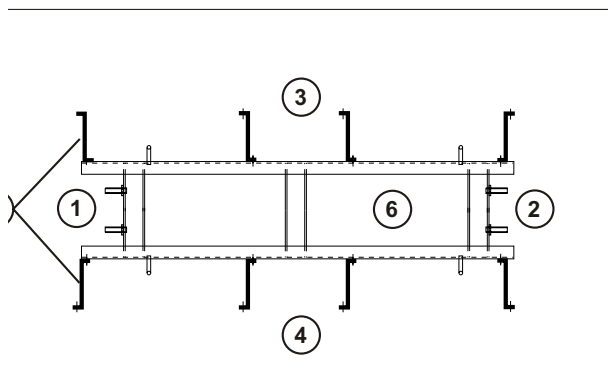
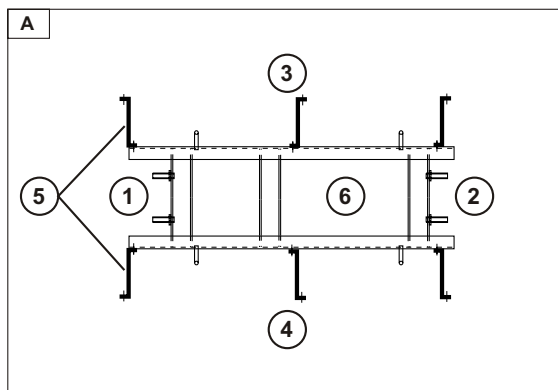
■ Sens de montage des pattes supports de rails inférieurs

(Vue du dessus du châssis)

A : 13, 15 et 17 éléments

B : 19 et 21 éléments

C : 23 et 25 éléments

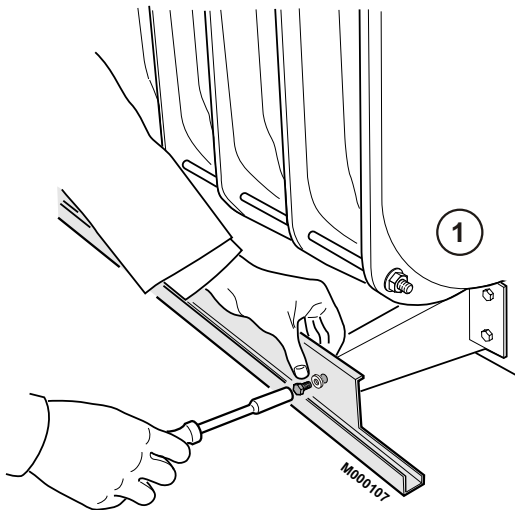


M00010c

- ① Arrière
- ② Avant
- ③ Côté droit
- ④ Côté gauche
- ⑤ Pattes de supports de rails
- ⑥ Châssis

i Remarque : Pour les 19 et 21 éléments, 2 pattes supports de rails inférieurs et 2 équerres de fixation des rails supérieurs ne sont pas utilisées.

A



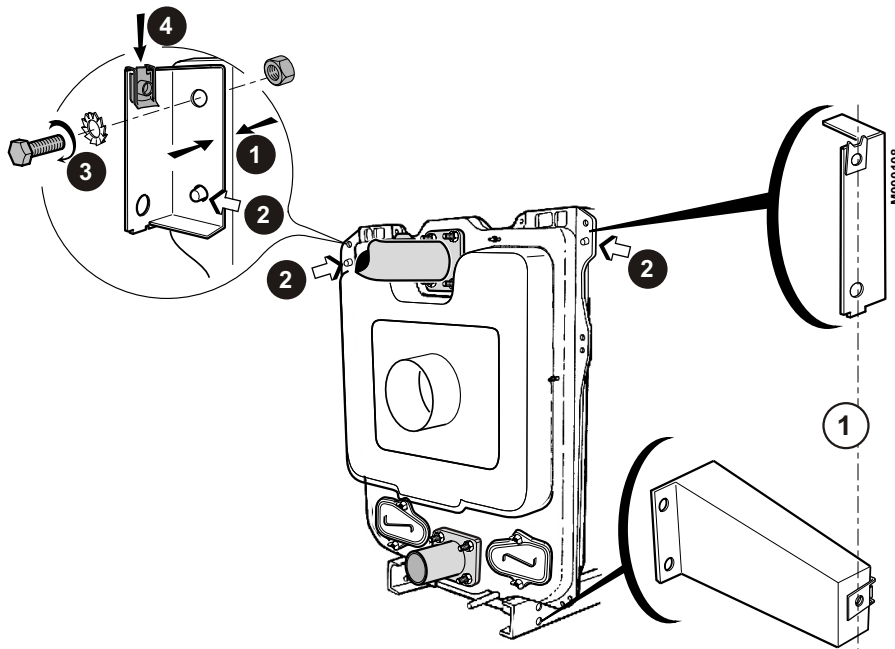
① Avant

i voir vue 46

- ▶ Fixer le rail inférieur à l'aide de vis H8 x 30 + rondelles L8.
- ▶ Les autres pattes supports de rail se fixeront en face des trous prévus sur le rail inférieur.

⚠ Longueur à respecter pour montage des rails en 2 parties (chaudières de 19 à 25 éléments), voir vue 47.

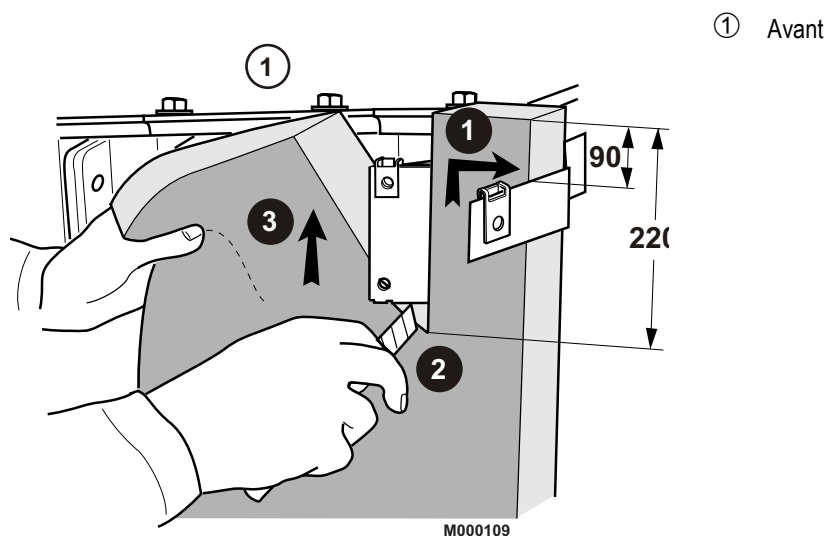
2.27 Montage des équerres de fixation des rails supérieurs et inférieurs (Colis RC2 et RC3)



① Alignement à respecter impérativement.

- ▶ Fixer les équerres de fixation des rails supérieurs (colis RC2 ou RC3) contre l'oreille supérieure côté téton ① (ces équerres se fixent à l'aplomb des pattes support de rail inférieur).
- ▶ Engager le trou inférieur de l'équerre dans le téton ②.
- ▶ Visser à l'aide de 1 vis H10 x 50 + rondelles à dents + écrous H10 ③.
- ▶ Monter 1 écrou "Rapid" en partie supérieure de l'équerre ④ (fût taraudé vers l'intérieur).

2.28 Mise en place de l'isolation - Colis FA34 à FA41

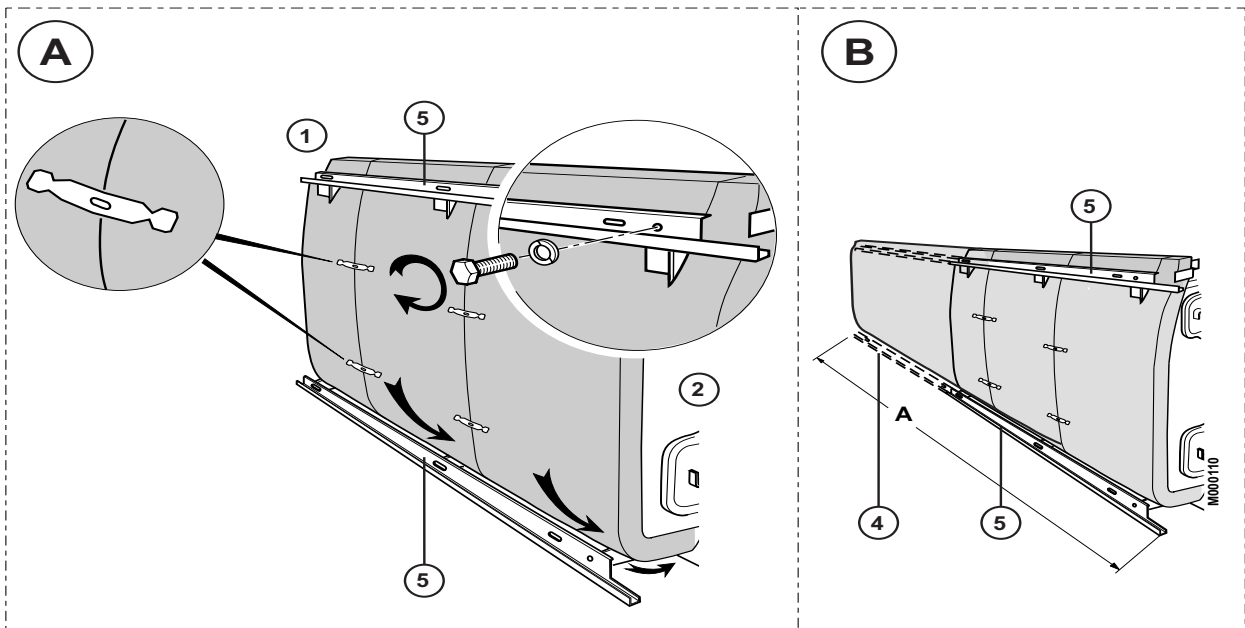


- ▶ Apposer l'isolation latérale avant contre l'équerre de positionnement ① et la couper à ras de l'oreille supérieure sur laquelle est fixée l'équerre de fixation de rail sur une longueur de 220 mm ②.
- ▶ Coincer l'isolation derrière l'oreille et l'équerre de fixation de rail ③.
- ▶ Répartir équitablement les panneaux d'isolation afin d'avoir les mêmes panneaux d'isolation latérale de part et d'autre de la chaudière.
- ▶ Procéder de la même façon à la découpe pour les panneaux suivants au niveau des équerres de fixation.

Type de chaudière	Isolations latérales (mm)			
	Avant			Arrière
P 520-13	1200	600		
P 520-15	1200	400	400	
P 520-17	1200	400	600	
P 520-19	1200	1200		
P 520-21	1200	400	1200	
P 520-23	1200	600	1200	
P 520-25	1200	400	400	1200

A

■ Exemple avec P 520-17



① Arrière

② Avant

■ 13 à 17 éléments

- ▶ Fixer le rail du haut à l'aide de vis H8 x 30 + rondelles L8 (premier trou du rail à l'avant en face de la première équerre de fixation) et continuer pour le restant des équerres.
- ▶ Glisser l'isolation derrière le rail inférieur et en-dessous de la chaudière.
- ▶ Assembler les isolations entre elles avec les attaches.

Nombre d'éléments	Colis ③
13	FA 23
15	FA 25
17	FA 27

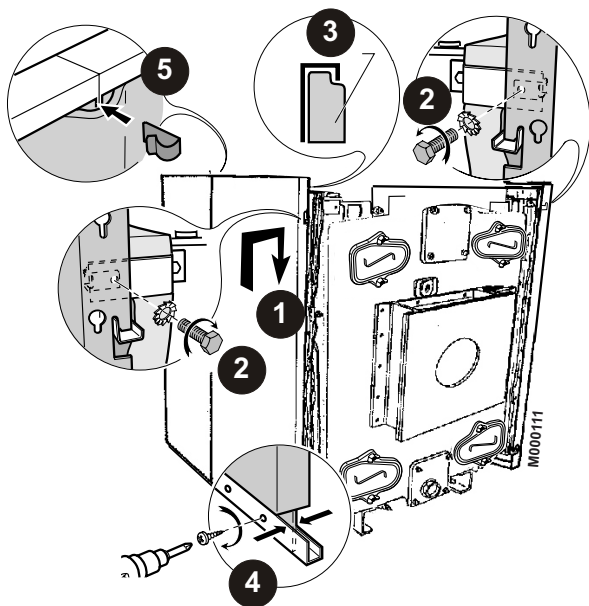
■ 19 à 25 éléments :

- ▶ Fixer le rail du haut à l'aide de vis H8 x 30 + rondelles L8 (premier trou du rail à l'avant en face de la première équerre de fixation) et continuer pour le restant des équerres.
- ▶ Fixer les rails complémentaires haut et bas en respectant la cote A (voir tableau ci-dessous).
- ▶ Glisser l'isolation derrière le rail inférieur et en-dessous de la chaudière.
- ▶ Assembler les isolations entre elles avec les attaches.

Nombre d'éléments	Colis ④	Colis ⑤
19	FA 16	FA 18
21	FA 16	FA 20
23	FA 16	FA 22
25	FA 16	FA 24

Nombre d'éléments	19	21	23	25
A (mm)	2615	2875	3075	3275

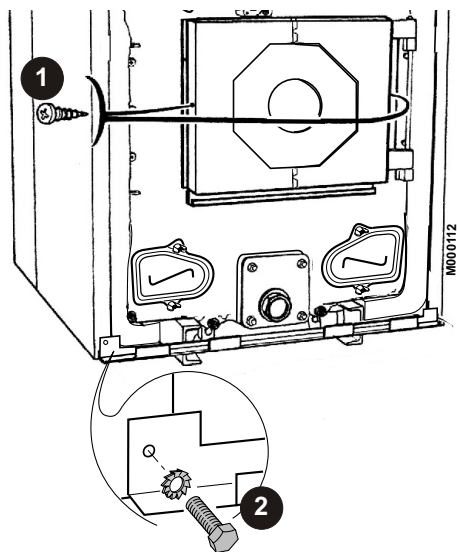
2.29 Mise en place des panneaux latéraux (Colis FA142 à FA143 et FA10 à FA11)



- ▶ Monter d'abord les panneaux avant en se référant au tableau de montage pour les longueurs et continuer jusqu'à l'élément arrière ❶.
- ▶ Fixer les panneaux latéraux avant sur les équerres de positionnement à l'aide d'une vis H8 x 16 + rondelles à dents ❷.
- ▶ Bloquer l'isolation dans le haut des panneaux latéraux ❸ et fixer les panneaux latéraux sur les glissières inférieures par les vis autoperceuses à l'aide de la visseuse (2 vis/panneau) ❹.
- ▶ Assembler les panneaux latéraux entre eux par clips.

Type de chaudière	Panneaux latéraux - Gris (mm)				
	Avant (gris clair)				Arrière
P 520-13	1050	400	400		
P 520-15	940	600	600		
P 520-17	940	600	400	400	
P 520-19	940	600	600	400	
P 520-21	1050	600	600	600	
P 520-23	1050	600	600	400	400
P 520-25	1050	600	600	600	400
Panneaux	longueur 400 dans colis FA10 longueur 600 dans colis FA11 longueur 940 dans colis MR4 longueur 1050 dans colis MR5				

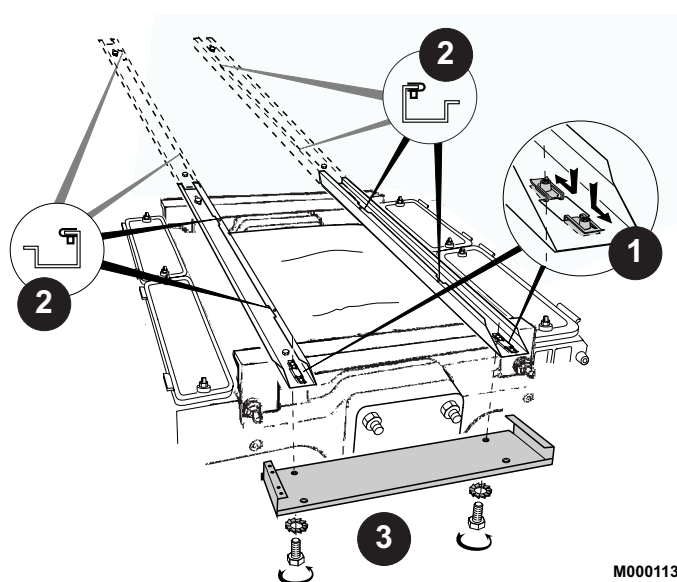
2.30 Montage du panneau de porte foyer et de la traverse inférieure (Colis RC2 ou RC3)



❶ Mettre en place le panneau de porte foyer (colis RC2 ou RC3) et le fixer par 2 vis à tôle Ø 3.94 x 12.7. Le panneau de porte foyer peut être coupé en 2 au niveau des micro-jonctions.

❷ Fixer la traverse inférieure support de jaquette (colis RC2 ou RC3) par 2 vis H6 x 20 + 2 rondelles à dents.

2.31 Montage du support de tableau (pour tous tableaux) (Colis RC2 ou RC3)

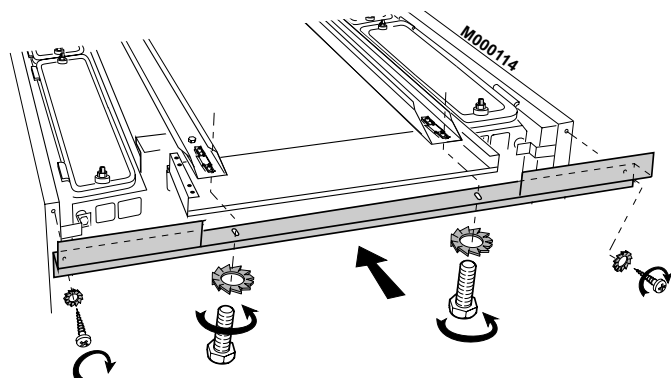


► Monter les 4 écrous "Rapid" à l'avant des chemins de câble.

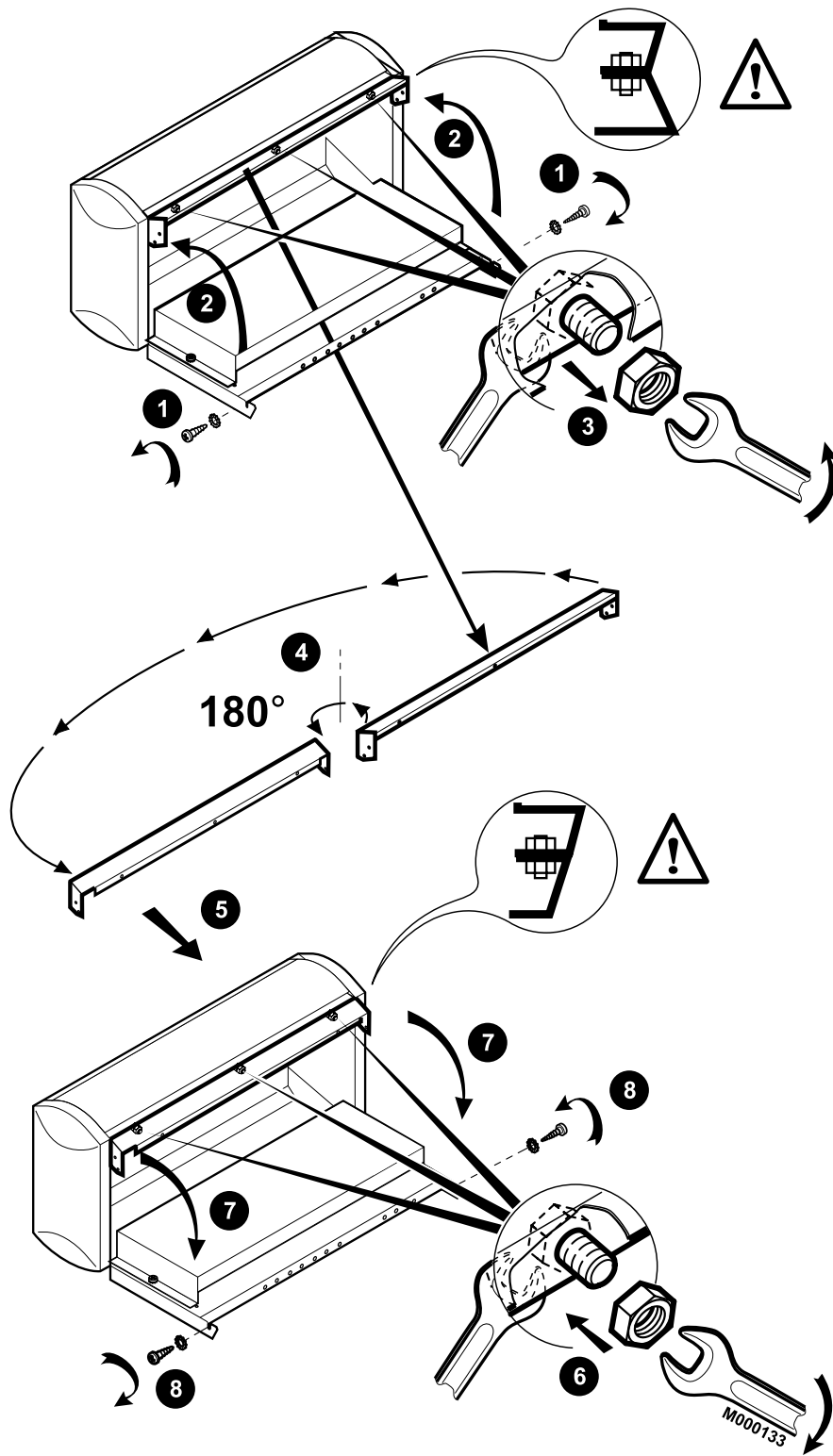
► Monter les écrous "Rapid" dans les encoches ❷ :
4 écrous "Rapid" pour les chaudières de 13 à 17 éléments.
8 écrous "Rapid" pour les chaudières de 19 à 25 éléments.

► Fixer le support de tableau (colis RC2 ou RC3) sous les 2 chemins de câble par 2 vis H8 x 16 + 2 rondelles à dents.

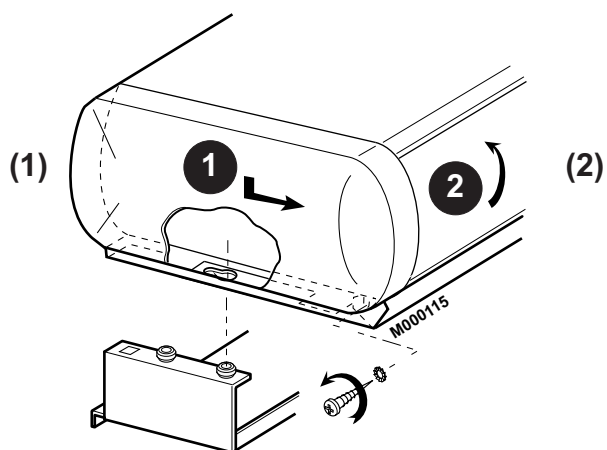
A Colis RC2 ou RC3



► Mettre en place la traverse avant (colis RC2 ou RC3) et la fixer par 2 vis H8x16 et 2 vis à tôle Ø 3.94 x 12.7 + rondelles à dents.

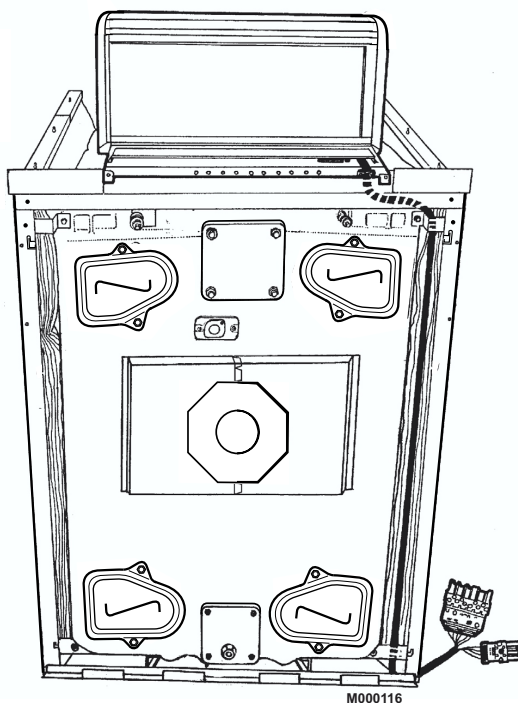


2.32 Montage du tableau de commande



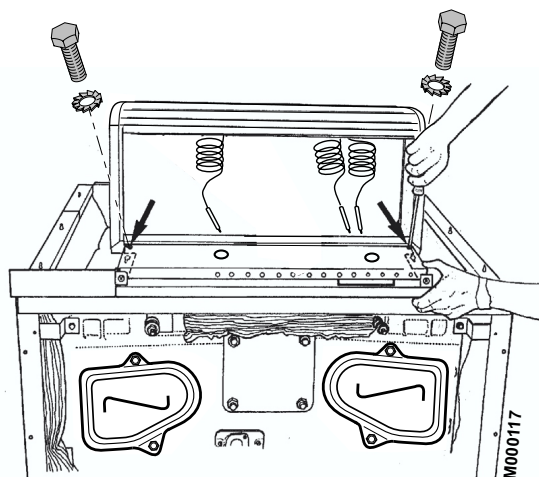
- 1 Positionner le tableau sur les douilles avant.
- 2 Ouvrir le tableau (2 vis sur le côté).

A Câble brûleur



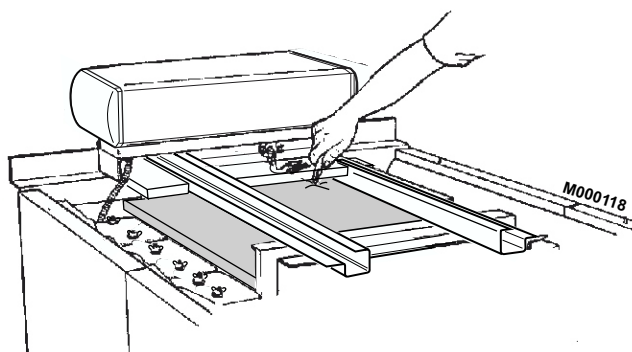
- Faire passer le **câble brûleur** derrière le support de jaquette et le faire descendre vers le brûleur entre le panneau latéral et l'isolation.

B Mise en place des bulbes



- ▶ Fixer le tableau à l'arrière sur le support de tableau par 2 vis H $\varnothing 4 \times 40$ + rondelles à dents.
- ▶ Dérouler soigneusement et sortir les différents bulbes du tableau en les faisant passer par l'ouverture prévue dans le fond du tableau.

C




- ▶ Faire une découpe dans l'isolation supérieure pour dégager le doigt de gant de la chaudière. Puis introduire les bulbes dans le doigt de gant et les maintenir à l'aide du ressort.

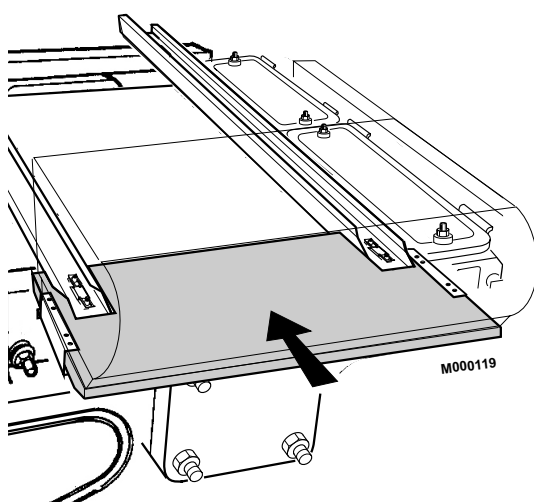
i **uniquement NL** : Raccorder l'option pressostat de sécurité.

D

i Tous les raccordements s'effectuent sur les borniers prévus à cet effet dans le tableau de commande de la chaudière.

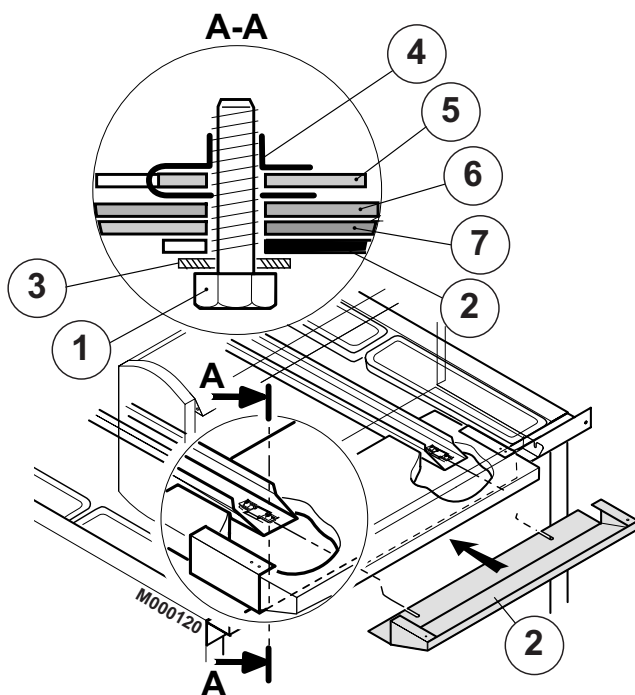
 Voir chapitre "Raccordement électrique" de la notice spécifique jointe au tableau.

2.33 Mise en place de l'isolation



- ▶ Mettre en place l'isolation comme indiqué ci-dessus.

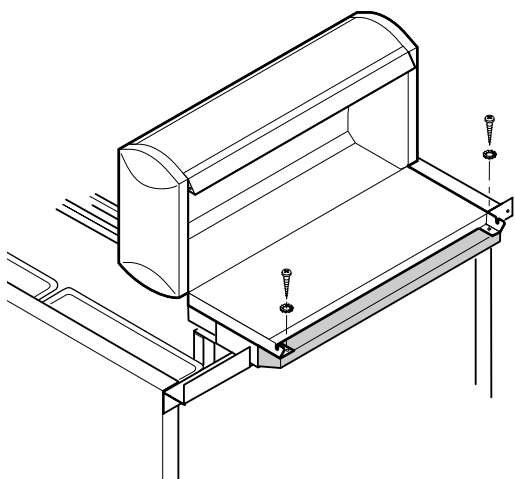
A Coupe A-A : Colis RC2 ou RC3



- ① Vis montée
- ② Enjoliveur tableau
- ③ Rondelle à dents
- ④ Ecrou "Rapid"
- ⑤ Chemin de câble
- ⑥ Support tableau
- ⑦ Traverse avant

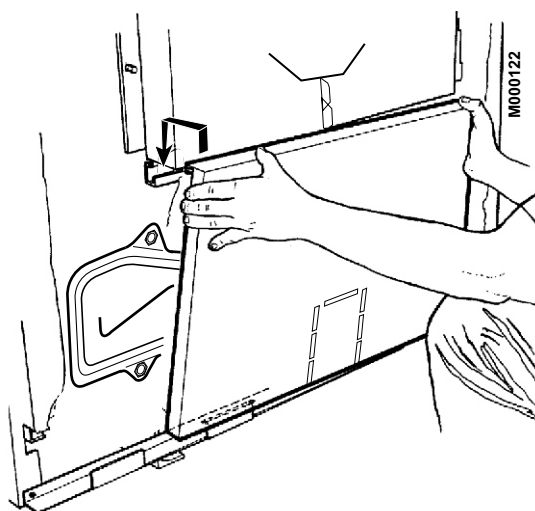
- ▶ Desserrer les vis ① (montées en vue 50).
- ▶ Faire glisser les encoches de l'enjoliveur ② le long des vis ①.
- ▶ Resserrer les vis ①.

B Colis RC2 ou RC3



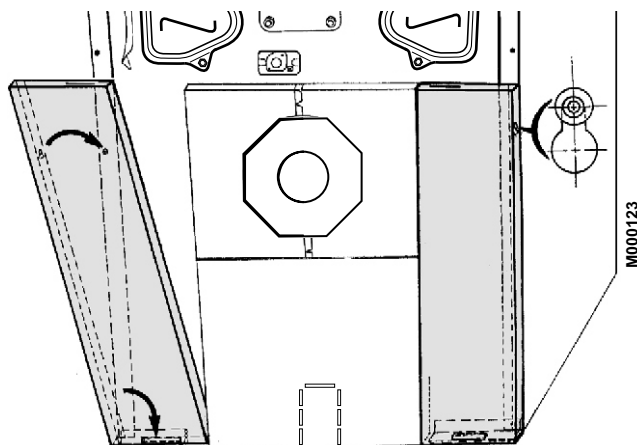
- ▶ Fixer l'enjoliveur au tableau par 2 vis à tête + rondelles à dents.

C Colis RC2 ou RC3



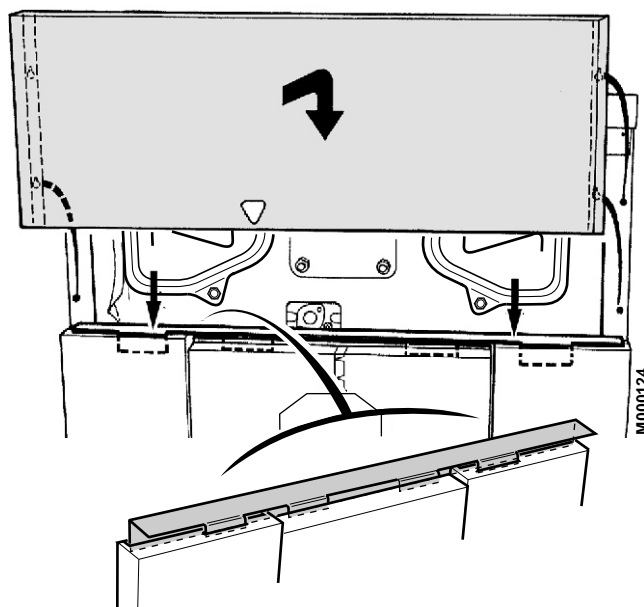
- ▶ Placer l'isolation dans le panneau avant central inférieur (tissu noir vers l'extérieur).
- ▶ Emboîter le panneau avant central inférieur (colis RC2 ou RC3) dans la traverse avant inférieure puis l'accrocher sur le panneau de porte foyer.

D Colis RC2 ou RC3



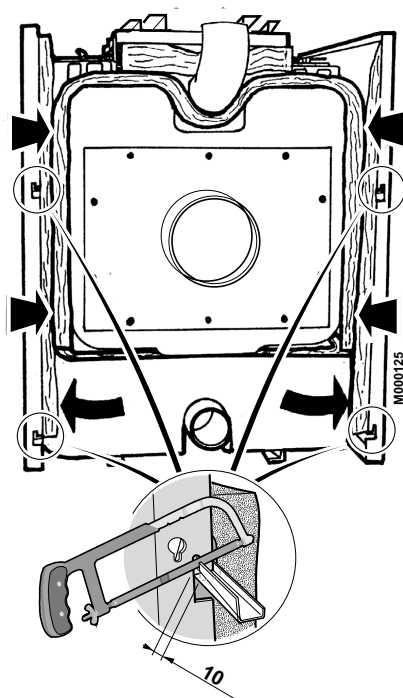
- ▶ Emboîter les panneaux avant gauche et droit (colis RC2 ou RC3) sur la traverse avant inférieure et les accrocher sur les douilles des panneaux latéraux.

E Colis RC2 ou RC3



- ▶ Poser la traverse de maintien (colis RC2 ou RC3) sur les panneaux avant gauche et droit, en prenant soin de placer les 2 languettes centrales derrière le panneau de porte foyer.
- ▶ Accrocher le panneau avant supérieur (colis RC2 ou RC3) sur les panneaux latéraux par 4 douilles.

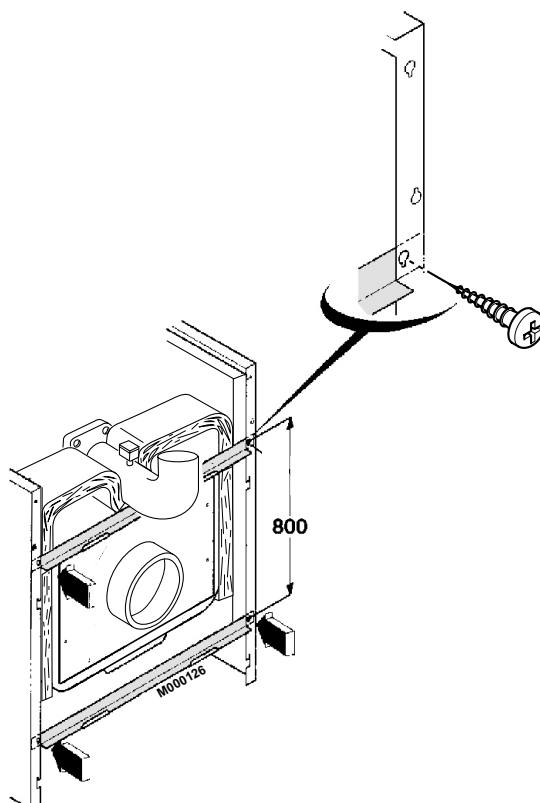
F Colis RC2 ou RC3



► Mettre en place l'isolation de la boîte à fumée et l'isolation arrière inférieure (colis RC2 ou RC3).

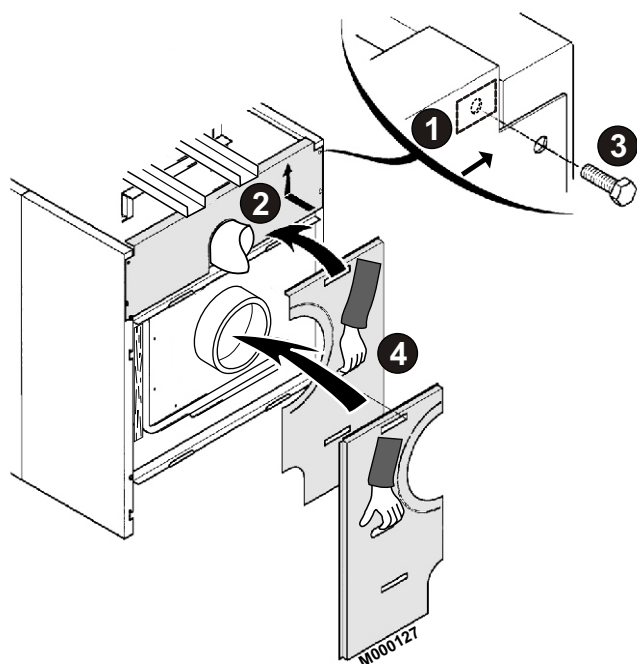
! Si les traverses latérales dépassent de plus de 10 mm à l'arrière nous vous conseillons de les scier à l'aide d'une scie à métaux.

G Colis RC2 ou RC3



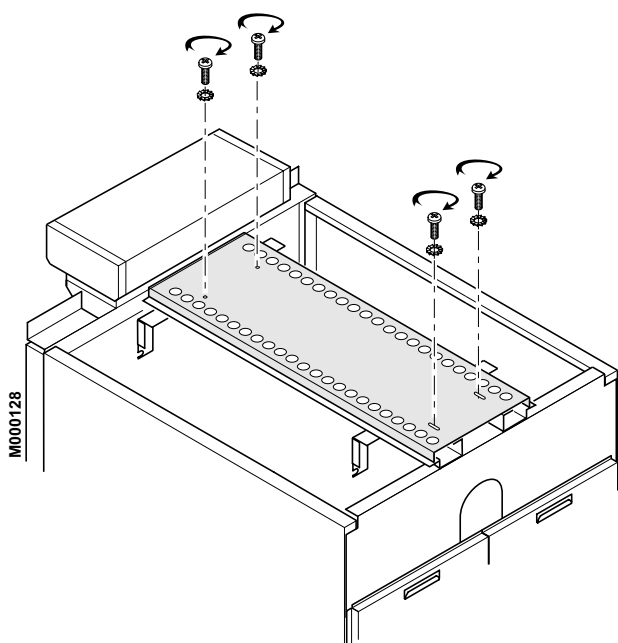
Mettre en place les 2 traverses arrière (colis RC2 ou RC3) derrière le pli des panneaux latéraux arrière et fixer chacune sur les panneaux latéraux par 2 vis à tôle $\varnothing 3.94 \times 12.7$.

H Colis RC2 ou RC3



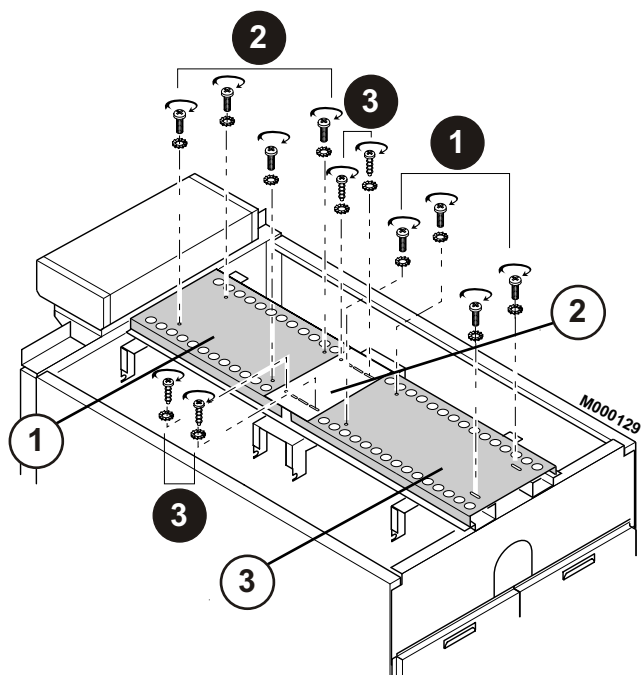
- ▶ Mettre les 2 écrous à clipper en place dans les panneaux latéraux ❶.
- ▶ Accrocher le panneau arrière supérieur (colis RC2 ou RC3) sur les douilles et le glisser vers le haut ❷.
- ▶ Fixer par 2 vis H8 x 16 + rondelles à dents ❸.
- ▶ Accrocher les 2 panneaux arrières inférieurs (colis RC2 ou RC3) sur les traverses arrières ❹.

I Montage du chemin de marche pour 13 à 17 éléments (Colis FA23, FA25, FA27)



- ▶ Poser les chemins de marche sur les chemins de câble trous ronds à l'avant de la chaudière.
- ▶ Fixer à l'aide de vis H8 x 30 + rondelles à dents.

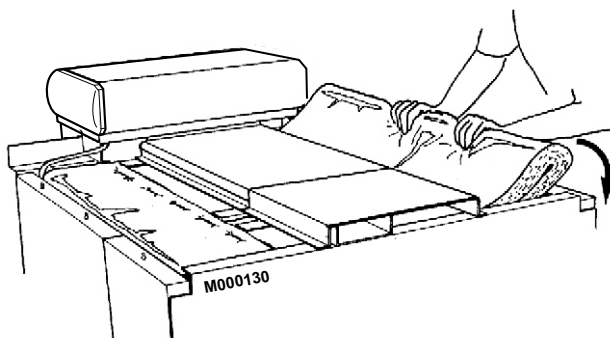
J Montage du chemin de marche pour 19 à 25 éléments



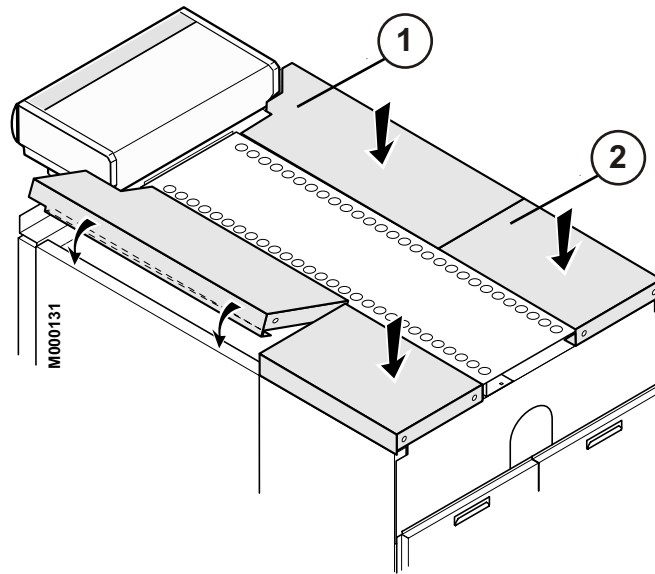
- ① Colis FA18, FA20, FA22, FA24
- ② Colis RC3
- ③ Colis FA16

- ▶ Poser le chemin de marche arrière longueur de 1200 mm ①.
- ▶ Fixer à l'aide de 2 vis H8 x 30 + rondelles à dents.
- ▶ Poser le chemin de marche avant, trous ronds vers l'avant de la chaudière ②.
- ▶ Fixer à l'aide de 4 vis H8 x 30 + rondelles à dents.
- ▶ Fixer la tôle complémentaire ③ trous ronds vers l'avant de la chaudière à l'aide de 4 vis à tôle + rondelles à dents.

K Colis FA34 à FA41



- ▶ Mettre en place les isolations des tampons (colis FA34 à FA41) :
 - P 520-13 à P 520-17 : 2 isolations.
 - P 520-19 à P 520-25 : 4 isolations.



① Colis MR4 à MR5

② Colis FA10 à FA11

- Poser les chapiteaux supérieurs latéraux (colis FA7 à FA11 - voir tableau) d'avant en arrière. Ils sont de même longueur que les panneaux latéraux.

Type de chaudière	Chapiteaux centraux et latéraux (mm)				
	Avant				Arrière
P 520-13	1050	400	400		
P 520-15	940	600	600		
P 520-17	940	600	400	400	
P 520-19	940	600	600	400	
P 520-21	1050	600	600	600	
P 520-23	1050	600	600	400	400
P 520-25	1050	600	600	600	400
Chapiteaux	longueur 400 dans colis FA10 longueur 600 dans colis FA11 longueur 940 dans colis MR4 longueur 1050 dans colis MR5				

- NL Remeha B.V.**
Postbus 32
7300 AA APELDOORN
Tel: +31 55 5496969
Fax: +31 55 5496496
Internet: nl.remeha.com
E-mail: remeha@remeha.com
- B J.L. Mampaey BVBA**
Uitbreidingstraat 54
2600 ANTWERPEN
Tel: +32 3 2307106
Fax: +32 3 2301153
Internet: www.mampaey.be
E-mail: info@mampaey.be
- B Thema S.A.**
6, Avenue de l'expansion
4460 GRACE-HOLLOGNE
Tel: +32 4 2469575
Fax: +32 4 2469576
Internet: www.thema-sa.be
E-mail: info@thema-sa.be
- E Termibarna S.A.**
C. Zamora 55-59
08005 BARCELONA
Tel: +34 3 3000204
Fax: +34 3 3009558
- E D.A.C. S.A.**
Tomás A. Edison 29
Poligono Cogullada
50014 ZARAGOZA
Tel: +34 76 464076
Fax: +34 76 471311
Internet: www.dac.es
E-mail: dac@dac.es
- E Cuatrocesa S.A.**
c) Sor Angela de La Cruz, 10
- 1º Oficina C
28020 MADRID
Tel: +34 91 658 18 88
Fax: +34 91 658 30 77
- E Norte Comercial Organización S.A.**
Bereteage Bidea, 19
48180 LOIU (Vizcaya)
Tel: +34 94 471 03 33
Fax: +34 94 471 11 52
E-mail: nco@nco.es
- GB Remeha Commercial UK**
Part of the BDR THERMEA
Remeha House
Molly Millars Lane
RQ41 2QP Wokingham, Berks
After Sales Tel: 01189743076
Technical Enquires: 01189743067
Internet: www.remeha.co.uk
- H Marketbau - Remeha Kft.**
Gyár u. 2.
Ipari Park
2040 BUDAÖRS
Tel: +36 23 503 980
Fax: +36 23 503 981
Internet: www.remeha.hu
E-mail: remeha@remeha.hu
- IRL Euro Gas Ltd.**
Unit 38, Southern Cross Business Park
Boghall Road, Bray, Co
WICKLOW
Tel: +353 12868244
Fax: +353 12861729
Internet: www.eurogas.ie
E-mail: sales@eurogas.ie
- IT Revis S.r.l**
Via Trieste 4a
31025 Santa Lucia di Piave (TV)
Tel: +39 0438 701907
Fax: +39 02 36028583
Internet: www.re-vis.it
E-mail: info@re-vis.it

© Droits d'auteur

Toutes les informations techniques contenues dans la présente notice ainsi que les dessins et schémas électriques sont notre propriété et ne peuvent être reproduits sans notre autorisation écrite préalable.

Sous réserve de modifications.

03/11/2015

